Цена номера 10 коп.

Всесоюзная Коммунистическая Партия (больш.).

ПРАВДА

Орган Центр. Ком. и Моск. Ком. ВКП (б)

МАЙ 14 1933 г. ВОСКРЕСЕНЬЕ. № 131 (5657).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

СВИДЕТЕЛЬСТВО ЗРЕЛОСТИ.

Строительство и освоение Сталинградского тракторного завода — замечательная веха в истории народного хозяйства Советского союза. Сколько героического энтузиазма, ждущего еще своего великого художника, вложено в это строительство тысячами передовых людей страны! Не случайно на этом заводе, к которому было приковано внимание лучших умов нашей партии, родилась книга (отрывки из нее печатались в «Правде») о людях революции, сочетающих пафос строительства с пафосом освоения.

Конвейер Сталинградского открыл новую страницу в истории овладения пролетариатом передовой техникой, новой культурой. Что раньше: сесть ли на паровоз революции, пустить его на полный ход и в упорной борьбе уверенно двигать его на социалистических рельсах, или же раньше обучаться «искусству машиниста» у буржуазии, чтобы никогда не сесть на паровоз диктатуры пролетариата? На берегах Волги этот вопрос еще и еще раз был решен наглядно для сотен миллионов трудящихся всего мира и решен в пользу ленинизма, в пользу пролетарской революции.

Вспомните, с каким напряжением в нашей стране и за границей боевые товарищи, друзья, враги следили два года назад за лихорадочным движением сталинградского конвейера в эпоху его освоения. Это был первый опыт серийного производства мощных тракторов в СССР! В те времена короткие и сухие оперативные сводки из Сталинграда читались, как бюллетени войны на экономическом фронте. Это действительно была большая битва за социалистическую индустриализацию, за коллективизацию, за независимость Страны советов, битва, которой непосредственно руководил тов. Сталин. И мы ее выиграли!

Теперь Сталинградский завод окружен созвездием тракторных и автомобильных гигантов. В столице Украины тракторный завод овладевает своей мощностью и быстро догоняет своего учителя. В Москве изо дня в день выполняет программу автомобильный завод им. Сталина, лучшие работники которого во главе с большевиком-директором т. Лихачевым награждены на-днях орденами, — завод, который является образцом, как надо овладевать передовой техникой. В Горьком с конвейера вместе с грузовиками уже сходят сотни легковых «фордов» в месяц. Ярославль бросает на поля свои многотонные грузовики. «Красный путиловец» сконструировал и начал выпускать многоместные автомобили. На рубеже Европы и Азии на-днях пускается челябинский гигант многосильных гусеничных тракторов.

Все это создано в годы первой пятилетки!

Автотракторная промышленность — передовая отрасль народного хозяйства. За короткий промежуток времени она, преодолев много недостатков, далеко продвинулась вперед в освоении своего мощного оборудования, показывая образцы большевистской борьбы за выполнение промфинплана в его количественном и качественном выражении. Автомобильные и тракторные заводы становятся школой овладения самой передовой техники. Автомобильные и тракторные заводы должны служить зеркалом для многих и многих наших предприятий. Учиться надо на этих заводах, в особенности на Московском автомобильном заводе им. Сталина, как организовать производство, поддерживать чистоту, выполнять директивы партии о поднятии производительности труда и о снижении себестоимости, как удовлетворить нужды рабочих, специалистов и служащих.

Особенно учиться надо, как выполнять качественные показатели. В 1932 году автотракторная промышленность по сравнению с 1931 г. снизила себестоимость примерно на 30 проц. Грузовик Московского автомобильного завода стоил в 1931 г. 11.258 руб., а в первом квартале 1933 г. — 5.686 руб. Вот вернейший признак освоения техники! Вот вернейший показатель, что на этих заводах работают крепкие большевики-организаторы, дельные рабочие, специалисты, ударники.

За последнее полугодие количество рабочих при росте продукции почти не увеличивается, а в первом квартале текущего года даже уменьшается. Завод им. Сталина в четвертом квартале прошлого года выпустил 5.193 грузовика при 15.150 рабочих, а в первом квартале нынешнего года завод выпустил 5.316 грузовиков при 14.354 рабочих. Такое же явление на Горьковском заводе им. Молотова. В прошлом году за то же время выпущено 3.765 грузовых и легковых автомобилей; в первом квартале 1933 г. — 4.307 автомобилей, а количество рабочих увеличилось на 140 человек. Эти цифры свидетельствуют о том, что, несмотря на все еще имеющиеся недостатки, автотракторная промышленность **осваивает поточное производство.**

Автотракторная промышленность создала свои кадры, воспитала тысячи новых людей, ведущих упорную борьбу за осуществление лозунга т. Сталина об освоении новой техники и новых предприятий. Прочтите сегодня в «Правде» о том, что рассказывают ударники, товарищи Горбунов, Тимофеев, Кукин, Иноземцев, Егоров и другие, и будет ясен путь, по которому идут и пойдут **носители новой культуры социалистического производства.**

Перед автотракторной промышленностью стоят громадные задачи. Вопрос о наиболее целесообразной системе управления производством еще далеко не решен. Улучшение качества продукции и дальнейшее снижение себестоимости, — наш автомобиль, наш трактор должны *быть самыми дешевыми и прочными* в мире, — требует еще упорной борьбы. Было бы очень плохо, если бы работники автотракторной промышленности ограничились уже бесспорно достигнутыми успехами. Было бы *очень* плохо, если бы они не видели, что социалистическое производство открывает невиданные в истории возможности все новыми и новыми приемами повышать производительность труда и снижать себестоимость.

Чтобы не нарушать равномерности работы конвейеров, чтобы, например, Сталинградский завод в течение года давал ежедневно 144 трактора, а Харьковский — 125, творческая мысль, изобретательность директоров, инженеров, наладчиков, рабочих-ударников должна *неустанно бодрствовать*. И страна ожидает от всех работников своей передовой отрасли промышленности все новых и новых образцов освоения техники.

Что значит освоить новую технику, новое предприятие? Это значит производить все большие и большие массы материальных богатств все с меньшими затратами труда, с максимальной экономией материалов, с минимальным износом оборудования. Это — показатели крепости нового общественного строя, ибо мы создаем и создадим в нашей социалистической стране обилие всего, чтобы удовлетворить потребности трудящихся, сбросивших навсегда ярмо капиталистической эксплоатации.

Наши автомобильные и тракторные заводы свидетельствуют о том, чем современные средства производства могут стать, если они находятся в руках пролетариата. Только в стране диктатуры пролетариата процветает серийное поточное производство тракторов и автомобилей. Конвейеры автомобильных и тракторных заводов за границей двигаются очень медленно или бездействуют. Лучшие инженеры, мастера и рабочие выбрасываются за ворота скованных мировым экономическим кризисом предприятий. А в пролетарском государстве за овладение полной технической мощностью тракторных и автомобильных заводов *получают ордена!*

В Москве, Харькове, в трех промышленных центрах — над Волгой, над Невой, на Урале — на испытательных станциях шумят моторы автомобилей и тракторов. Шумят о независимости нашей страны, о росте ее обороноспособности, о колхозных и совхозных просторах Советского союза, о культуре и талантливости рабочего класса, руководимого партией Ленина, о выдержанном нами историческом экзамене, о нашей хозяйственной зрелости.

В ГЕНЕРАЛЬНОЙ КОМИССИИ КОНФЕРЕНЦИИ ПО „РАЗОРУЖЕНИЮ“.

ПОРАЖЕНИЕ ГЕРМАНСКОЙ ДЕЛЕГАЦИИ.

ЖЕНЕВА, 13 мая. (Спец. корр. ТАСС). Заседания генеральной комиссии конференции по разоружению **вновь отсрочены**, на этот раз **до 15 мая**. Причина — резкое, угрожающее полным срывом «разоружительных» работ расхождение между делегациями крупнейших держав и *германской делегацией. Последняя* потерпела поражение в комиссии по эффективам (комиссия, определяющая численность вооруженных сил каждой страны), где **ряд германских военизированных организаций — штурмовики, «Стальной шлем» и др. — причислен к вооруженным силам Германии. За** это предложение голосовали делегаты **Франции, Англии, стран Малой Антанты, Польши, Голландии, Португалии; против — Германия и Венгрия; воздержались** от голосования делегаты **САСШ, Японии, Италии, Австрии, Испании, Швеции, Турции и Финляндии.**

Второй камень преткновения — **нежелание германской делегации принять без оговорок принцип унификации** (однотипности) **армий**, как этого требует британский план. Согласно этому плану, германский рейхсвер подлежит после подписания «разоружительной» конвенции немедленной реорганизации. Германская же делегация настаивает на соединении вопроса об унификации армий с вопросом о предоставлении Германии равноправия в военных материалах.

Гендерсон пытался добиться «компромисса между английским делегатом Иденом и германским делегатом Надольным, но его переговоры с ними не дали результатов. Единственным выходом явилось предложение Гендерсона об отсрочке генеральной комиссии до 15 мая, при чем прения будут возобновлены на основе новой, чрезвычайно путанной и не *открывающей никаких перспектив* процедуры.

* * *

Этот «компромисс», дающий оттяжку еще на несколько дней, явился результатом того, что **никто не хотел разрыва конференции на данном этапе.** По поводу сегодняшнего решения считают, что предстоящая общая дискуссия, которая охватит **всю совокупность проблем разоружения**, в том числе вопросы об эффективах и материалах и о сроке действия конвенции, позволит добиться полной ясности относительно германской позиции.

* * *

ЖЕНЕВА, 13 мая. (Спец. корр. ТАСС). В комиссии по вопросу о численном составе вооруженных сил по окончании дискуссии по вопросу о германских организациях военного характера встал вопрос о численности этих организаций.

Германский эксперт генерал **Шенгейнц** заявил, что *он не может представить никаких цифр*. Тогда французский эксперт полковник Люсьен выдвинул свои вычисления, согласно которым **штурмовики насчитывают 600 тыс.** чел., «Стальной шлем» — **250 тыс.**, остальные — **150 тыс.**, т.-е. всего около **1 млн.** *Шенгейнц заявил протест против того*, что выдвигаются цифровые данные о численности этих организаций, в то время как отсутствуют официальные данные германского правительства.

Тогда комиссия предложила Шенгейнцу представить официальные германские данные и в ожидании их отложила дальнейшее обсуждение вопроса.

БЕРЛИНСКАЯ ПЕЧАТЬ УГРОЖАЕТ.

БЕРЛИН, 13 мая. (ТАСС). Германская печать сегодня открыто признает полную изоляцию Германии во внешней *политике и полную безуспешность* германских попыток осуществить свои планы в вопросе равноправия в вооружениях с помощью Англии и Италии.

«Дейче альгемейне цейтунг» высказывает особое сожаление по поводу того, что Италия не поддержала Германию, и указывает, что, повидимому, на Италию оказали очень сильное давление западные державы.

Переходя конкретно к основным причинам нынешнего кризиса конференции, т.-е. к решению о причислении германских военных организаций к вооруженным силам Германии, газета заявляет: **«Если нас заставят признать, что члены наших военных организаций являются солдатами, то для германского правительства не останется другого выхода, как действительно превратить их в солдат».** Заметки подобного же содержания напечатаны во всех вечерних газетах.

«Новое обострение положения в Женеве, — пишет **«Берлинер тагеблатт»**, — следует, несомненно, расценивать более серьезно, чем прежние кризисы. Мы сожалеем, что Англия присоединилась к нашим противникам, и нас особенно неприятно поражает, что английский военный министр Хейлшем снова заговорил ультимативным тоном, известным по прежним временам».

Орган **«Стального шлема» «Крейццейтунг»** в передовой **«Или — или»** заявляет:

«В данный момент необходимо поставить перед всегерманским правительством решительное требование: если в Женеве в результате последних решений действительно посмеют причислить немецкие полувоенные союзы к военным силам Германии, то в соответствующем размере лучшая часть этих полувоенных союзов должна быть в действительности вооружена и соответствующим образом подготовлена. Тогда нужно будет этих людей, которых в международных дискуссиях о мифическом «равноправии» квалифицируют как солдат, превратить действительно в солдат».

Англия пытается воздействовать на Германию

(От нашего лондонского корреспондента).

ЛОНДОН, 13 мая. В лондонской прессе оживленно комментируется заявление, сделанное в палате лордов военным министром Хейлшэмом о том, что **в случае вооружения Германии к ней будут применены предусмотренные версальским договором санкции.**

Пресса единодушно поддерживает выступление Хейлшэма. «Лорд Хейлшэм выражал не только свое личное мнение, но и единодушное мнение британского правительства и британского народа, — пишет **«Морнинг пост»**. — Мы можем заверить Гитлера, что мир не будет бездейственно глядеть, как он тайно готовится к инсценировке нового августа 1914 года».

Этому вторит лейбористская **«Дейли геральд»**, считающая, что выступление Хейлшэма не является «пустым заявлением» и что «известный об'ем санкций — не обязательно военных — является неизбежным». Газета добавляет: «Если Германия приведет к крушению конференцию по разоружению, последствия будут неисчислимыми».

Берлинские корреспонденты лондонских газет подробно информируют об откликах, вызванных в Германии угрозой Хейлшэма. Они полагают, что **созыв германского рейхстага на 17 мая связан с выступлением Хейлшэма и что Гитлер официально выразит в рейхстаге точку зрения германского правительства на угрозу применения к Германии санкций.**

«Манчестер гардиан» высказывает предположение, что Гитлер заявит в рейхстаге о том, что в виду краха женевской конференции **Германия намерена вооружаться вопреки условиям версальского договора.**

Вчера в Лондоне состоялось заседание подкомитета британского кабинета по вопросам разоружения, на котором присутствовали **Макдональд, Болдуин, Хейлшэм, Саймон, Томас** и др. Результаты в печати не оглашаются.

ЗАЯВЛЕНИЕ ПОЛЬ БОНКУРА.

ПАРИЖ, 12 мая. (ТАСС). По сообщению агентства Гаваса, Поль Бонкур в беседе с представителями печати подчеркнул все значение той борьбы, которая происходит в Женеве.

Поль Бонкур указал, что английский делегат в Женеве Иден оказывает французской делегации постоянную поддержку.

«Большинство членов комиссии по эффективам, — заявил Поль Бонкур, — поддержало французский тезис о признании военного характера германских военизированных организаций и о принятии во внимание расквартированной в казармах полиции при учете вооруженных сил Германии. Англия вместе с нами это сказала и добавила, что, если вследствие непримиримости Германии конференция по разоружению не сможет притти ко всеобщему сокращению вооружений, будет продолжать действовать версальский договор».

САСШ ПРОТИВ ГЕРМАНСКИХ ТРЕБОВАНИЙ.

НЬЮ-ЙОРК, 12 мая. (ТАСС). По сообщению **«Ассошиэйтед пресс»**, Рузвельт в переговорах с Шахтом высказался **против германских требований об увеличении вооружений.**

Рузвельт, говорит агентство, будет обсуждать вопрос о разоружении также и с японским делегатом Ишии, *прибывающим в Вашингтон 23 мая.* В официальных американских кругах ожидают, что **Япония, подобно Германии, будет мешать разоружению.**

* * *

ВАШИНГТОН, 13 мая. (ТАСС). Разработанная советниками президента двухлетняя программа общественных работ предусматривает ассигнования в сумме **3.300 млн. долл.**

Сообщают, что, по заявлениям высшей инстанции, в случае провала соглашения о разоружении в Женеве Рузвельт предназначит крупную часть указанной суммы на изготовление предметов вооружения, в частности на производство самолетов и строительство военно-морского флота.

Исполком Американской федерации труда недавно выступил с требованием ассигновать 300 млн долл. на военно-морское строительство с целью увеличения мощи американского флота до пределов, предусмотренных лондонским морским соглашением.

ДЕМОНСТРАТИВНЫЙ СОЗЫВ ФАШИСТСКОГО РЕЙХСТАГА.

БЕРЛИН, 13 мая. (ТАСС). 17 мая созывается экстренная сессия рейхстага. С заявлением о позиции Германии по внешней политике выступит рейхсканцлер **Гитлер**, после чего будут открыты прения. Официально созыв рейхстага об'ясняется тем, что в Женеве «создана атмосфера, в которой вообще не обращают внимания на то, что говорит германское правительство».

По сведениям **«Дейче альгемейне цейтунг»**, будут вестись переговоры с отдельными фракциями, представителям которых будет предоставлено слово в прениях, при чем газета высказывает уверенность, что в заседании рейхстага примут участие все фракции, включая и социал-демократов, при чем последние понадобились, видимо, для того, чтобы перед внешним миром поддержать внешнюю политику германского правительства.

В связи с предстоящим заседанием рейхстага германское правительство вызвало председателя германской делегации в Женеве **Надольного** в Берлин для доклада.

Надольный возвратится в понедельник в Женеву, где он выступит на генеральной комиссии с речью о германской позиции в вопросе разоружения.

ТОРГОВЕЦ ВОЗДУХОМ.

Рис. Е. МАН.

РОЗЕНБЕРГ: — Даю Украину, беру Данциг! Даю Украину, беру Данциг! Даю Украину, беру Данциг! Даю, беру! Даю, беру!..

Бредовый план Розенберга.

(От нашего лондонского корреспондента).

ЛОНДОН, 13 мая. Несмотря на то, что Розенберг явно потерпел в Лондоне неудачу, отклики английской буржуазной печати на похождения национал-социалистского эмиссара отнюдь не одинаковы. В то время как либеральная и лейбористская печать ведет против Розенберга резкую кампанию, консервативная печать хранит молчание. Некоторые консервативные газеты явно недовольны антифашистскими демонстрациями, *которые имели место*, и подчеркивают «невежливость» и «плохие манеры» антифашистов.

Для того, чтобы понять холодное отношение, которое встретил к себе Розенберг даже со стороны консервативных кругов, надлежит разобраться в тех бредовых планах, которые он привез с собой в Лондон. Эти планы стали достоянием широкой гласности в Лондоне, и уже ни для кого не составляют секрета. Как известно, первоначальный план Розенберга сводился к тому, чтобы сговориться с Польшей за счет Советского союза, но при условии отказа Польши от Польского коридора. Когда этот вариант антисоветских планов Розенберга потерпел крах, им был выдвинут новый. Этот новый план дает ключ к пониманию *заявления, сделанного представителю* газеты **«Дейли экспресс»**, которое гласило: «Германия зажата между коммунистической Россией и враждебной Францией».

Как вытекает из этой формулы Розенберга, он по «странной забывчивости» упустил из виду, что Советский союз и Германия не имеют общих границ и что между этими странами находится **Польша**. Разгадку этой «странной забывчивости» дает новый план Розенберга, который сводится к следующему:

1) Германия поглощает Австрию; 2) объединенные Германия и Австрия либо целиком поглощают Чехо-Словакию, либо отторгают от нее Моравию, Словакию и Прикарпатскую Украину; 3) от Польши отторгается Западная Украина и одновременно «исправляются» польские западные границы, при чем к Германии отходит не только Польский коридор, но и Познанское воеводство, а также часть Плоцкого и Калишского воеводств; 4) «попутно» Германия поглощает прибалтийские страны — Литву, Латвию и Эстонию; 5) реорганизованная таким образом Германия окажется «зажатой между Россией и Францией» и начнет борьбу за отторжение Украины от Советского союза.

Для осуществления этого фантастического плана Розенберг требовал предоставления Германии права вооружаться. Характерно, что некоторые части своего плана, как, например, присоединение Австрии и прибалтийских стран, Розенберг считал возможным осуществить не столько прямым военным нападением, сколько инсценировкой «национального выступления» *соответствующих стран.*

Как отнеслись круги Детердинга к планам Розенберга, неизвестно, но в правительственных кругах эти планы вызвали раздражение, смешанное с испугом. Эти настроения продиктованы отнюдь не нежеланием подготовить антисоветскую интервенцию, а сознанием того, что предварительным условием осуществления плана Розенберга является новая всеобщая война в Европе, т.-е. именно то, чего так опасается британский империализм.

Несмотря на холодный прием и продолжающиеся антифашистские демонстрации, **Розенберг намерен продолжать переговоры.** Он получил приглашение погостить в Лидском замке (графство Кент), и, как передают, там он *встретится с видными британскими деятелями.*

Демонстрации, направленные против национал-социалистов, не прекращаются. Так, в ресторане гостиницы, где проживает Розенберг, раздавались антифашистские листовки. Излюбленным местом антифашистских демонстраций стал памятник павшим воинам, на который Розенберг возложил свой злополучный венок.

Изанов.

Национал-социалисты захватывают данцигские профсоюзы.

(По телефону от нашего берлинского корреспондента).

БЕРЛИН, 13 мая. Вслед за конфискацией всего имущества социал-демократической партии и Рейхсбаннера, по распоряжению специального отдела прусского министерства юстиции по борьбе с саботажем конфискуется все имущество разгромленных профсоюзов. Руководство этой акцией поручено Лею.

Не ограничиваясь захватом профсоюзов по всей Германии, национал-социалисты решили проделать то же самое и по отношению к так называемым «свободным» профсоюзам в **Данциге.** Вчера в 2 часа дня захвачено и передано НСЗО (об'единение национал-социалистских заводских организаций) здание этих профсоюзов в Данциге. Во время захвата здания произошло столкновение между членами НСЗО и группой социал-демократов. За сопротивление захвату арестован руководитель местной с.-д. организации, член данцигского парламента Брилль.

Чериян.

РАБОЧИЕ ОТВЕЧАЮТ ВСЕОБЩЕЙ СТАЧКОЙ.

ВАРШАВА, 13 мая. (ТАСС). Польское телеграфное агентство сообщает: «В ответ на захват национал-социалистами дома реформистских профсоюзов в Данциге об'явлена всеобщая забастовка, охватившая порт, фабрики, железные дороги, верфи. Предвидится, что забастовка в Данциге *распространится на не* принадлежащие Польше данцигские железнодорожные линии местного сообщения».

* * *

ВАРШАВА, 12 мая. (ТАСС). Польская пресса отмечает, что в связи с приближающимися выборами в данцигский фольксгаг атмосфера в вольном городе становится все более напряженной.

Уверенные в своей победе национал-социалисты развертывают усиленную **антипольскую** пропаганду. Почти ежедневно происходят случаи нападения на польских граждан. Сегодня газеты сообщают о новом случае избиения национал-социалистами польской гражданки — еврейки Либы Цимбалист. Когда она раненая польская гражданка обратилась к полицейскому за защитой, тот ответил, что не его дело вмешиваться в личные дела. Тенденциозное отношение данцигской полиции к польским гражданам *свидетельствует*, по заявлению польской печати, о том, что «общественная безопасность в вольном городе перестала существовать».

«Иллюстрованы курьер цодзенны» помещает корреспонденцию из Данцига, в которой говорится об усиленной концентрации национал-социалистских штурмовых отрядов на территории вольного города. По полученным корреспондентом сведениям, национал-социалисты стянули к Данцигу крупные силы из Германии. Между прочим, в Данциге находится, по словам газеты, *участвовавший в поджоге рейхстага 33-й штурмовой отряд*, а также отряды штурмовиков из Баварии и Восточной Пруссии.

БУРНАЯ АНТИФАШИСТСКАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ.

ВАРШАВА, 13 мая. (ТАСС). Вчера в **Данциге** у здания, где находится управление комиссара Лиги наций, состоялась **бурная рабочая демонстрация.** Демонстранты потребовали от комиссара принять меры против деятельности национал-социалистов, нарушающих статут Данцига. Полиция произвела аресты среди демонстрантов, при чем произошло столкновение. Несколько рабочих, а также один полицейский получили ранения.

В польских политических кругах указывают, что еще 6 мая по прямому приказу из Берлина данцигские национал-социалисты при содействии полиции сменили правление союза служащих г. Данцига и назначили своих комиссаров. Происшедший вчера захват здания реформистских союзов осуществлен на основе решения данцигских судебных органов, *полностью оказавшихся под* влиянием немецких национал-социалистов. Польские деятели указывают, что еще до выборов данцигского фольксгага национал-социалисты фактически овладели полицией и судебно-административными органами Данцига.

СОВЕТСКАЯ ТОРГОВАЯ ДЕЛЕГАЦИЯ В ПОЛЬШЕ.

ВАРШАВА, 12 мая. (ТАСС). Сегодня советские хозяйственники во главе с тов. **Боевым**, были приняты польским министром иностранных дел **Беком**, а также министром промышленности и торговли **Зарницким**.

Вечером министр Зарницкий устраивает в честь советской делегации банкет. 13 мая у председателя делегации т. Боева состоится прием представителей польской печати. 13 мая вечером делегация устраивает прощальный банкет и 14-го утром предполагает выехать в Москву.

Перед экономической конференцией.

НЕ ТАРИФНОЕ ПЕРЕМИРИЕ, А СПЛОШНЫЕ ОГОВОРКИ

(От нашего лондонского корреспондента).

ЛОНДОН, 13 мая. Организационный комитет по подготовке международной экономической конференции принял вчера постановление о «тарифном перемирии» на период работ конференции. В комитете представлены следующие страны: **Англия, САСШ, Франция, Италия, Япония, Германия, Бельгия и Норвегия.** В постановлении говорится, что правительства перечисленных стран пришли к соглашению «не усиливать на время конференции всякого рода мероприятия, *которые в настоящее время парализуют* и направляют по неправильному пути международную торговлю». Соглашение содержит однако существенную оговорку, что начиная с 30 июля заинтересованные страны могут от него отказаться, заявив о своем намерении месяцем раньше.

Дипломатический корреспондент **«Дейли телеграф»** сообщает, что был внесен ряд оговорок, которые однако, в виду резкого возражения американского делегата **Норман Дэвиса**, были включены не в текст соглашения, а в приложенный к нему протокол. Такая процедура, конечно, не меняет существа дела. В частности, **Япония** оговорила за своим *парламентом и правительством право* отказаться в любой момент от соглашения без предварительного предупреждения. **Франция** оговорила право прибегнуть к защитным мероприятиям в случае дальнейшего обесценения доллара. К этой оговорке присоединилась **Италия. Германия** оставила за собой свободу действий «в чрезвычайных случаях».

Приходится констатировать, что хотя американское предложение о тарифном перемирии принято, оно лишено всякого практического значения в результате многочисленных оговорок.

Изанов.

УДАР ПО АМЕРИКАНСКОМУ ЭКСПОРТУ.

(От нашего ньюйоркского корреспондента).

НЬЮ-ЙОРК, 13 мая. Из Парижа сообщают о новом ударе по американскому импорту. Опубликовано франко-итальянское соглашение об импортных налогах, *на основании которых за американские* товары французы будут отныне взимать от 4 до 6 проц. против 2 проц. за итальянские.

Американские торговцы заявляют, что это даст возможность итальянцам вытеснить их с французского рынка. Речь идет об американских фруктах, табаке, рисе, химических продуктах, автомобилях, машинах.

Ольгин.

ФРАНКО-КАНАДСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОГОВОР.

НЬЮ-ЙОРК, 12 мая. (ТАСС). По сообщению из **Оттавы**, между **Францией** и **Канадой** подписан торговый договор, основанный на началах взаимности.

Франция снижает таможенные ставки на канадскую пшеницу, рыбу, молочные продукты, автомобили. Канада снижает таможенные ставки на французские шелка, вина, книги, медицинские инструменты.

ИТАЛИЯ ОПАСАЕТСЯ АНШЛЮСА.

РИМ, 13 мая. (ТАСС). События в Австрии стоят в центре внимания итальянской печати, которая опасается возможности осуществления аншлюса в порядке национал-социалистского переворота в Австрии. Передают, что *итальянская дипломатия активно содействует* сближению партии Штаремберга с христианскими социалистами с целью их совместной борьбы против попыток аншлюса.

«Аввенире д'Италия», подводя итоги с'езда христианско-социалистской партии в **Зальцбурге**, пишет о возможной «организации путча партиями, стремящимися к аншлюсу». Газета напоминает, что баварский правительственный комиссар **намекнул на возможность военной экспедиции генерала фон-Эппа в Австрию.** «Естественно, — пишет газета, — Дольфус должен быть готов ко всяким неожиданностям. Ответственные лица в Берлине и Мюнхене могут дезавуировать попытки, организованные безответственными элементами, но если путч будет проведен этими элементами, Германия не замедлит воспользоваться им в целях своей внешней политики».

В заключение газета пишет: «Если бы великие державы не были заинтересованы в сохранении статус-кво в Австрии, то весьма трудно было бы избежать аншлюса. Германское правительство могло бы поднять силы австрийских гитлеровцев и пангерманистов в пользу аншлюса. Остается только выяснить, рискнет ли Германия разрешить проблему аншлюса против воли великих держав».

НЕУДАЧА ШАХТА.

(По телефону от нашего лондонского корреспондента).

ЛОНДОН, 13 мая. В Лондоне ожидают в близком будущем серьезнейших финансовых осложнений в Германии. Пресса сообщает, что председатель германского Рейхсбанка **Шахт**, находящийся сейчас в Соединенных штатах, сделал там отчаянные попытки получить американский заем, но что эти **попытки окончились провалом.** Американские банкиры наотрез отказали в займе, ссылаясь на неустойчивое политическое положение в Германии.

Пресса указывает, что золотое покрытие германской марки упало с момента прихода к власти Гитлера с 27 проц. до 9 проц. Отказ Германии от платежей по планам Юнга и Дауэса в золотом исчислении рассматривается здесь как первый шаг к формальному отходу Германии от золотого стандарта. Несмотря на настояния Банка международных расчетов на золотых германских платежах, в Лондоне полагают, что германское правительство будет настаивать на своем, что вызовет большую тревогу в лондонском Сити.

Английские банки и держатели облигаций 5,5-процентного займа Юнга понесут тяжелые убытки в случае отказа Германии от платежей по займу в золотом исчислении. Облигации займа Юнга за вчерашний день сильно упали в цене на всех *международных биржах*; в Париже облигации упали за день на 20 пунктов. Одновременно стремительно упали все германские ценные бумаги.

Изанов.

БЕЛОГВАРДЕЙЦЫ НА СЛУЖБЕ У НАЦИОНАЛ-СОЦИАЛИСТОВ.

ВАРШАВА, 13 мая. (ТАСС). Правительственный **«Курьер поранны»** помещает статью под заголовком «Русский монархист на службе у Гитлера», в которой приведен ряд фактов сотрудничества русских белогвардейцев с национал-социалистами. Автор статьи подчеркивает, что волна репрессий, обрушившаяся на иностранцев, не коснулась белогвардейцев, перед которыми открылись перспективы устроиться на *определенных должностях национал-социалистского аппарата*. Русские монархисты приглашаются в первую очередь на службу в почтовые учреждения, в так называемые *«черные кабинеты»*, где перлюстрируются письма и подслушиваются телефонные «разговоры».

Газета отмечает, что среди белогвардейцев для такого рода работы легко находятся охотники. По словам газеты, русские белогвардейцы вступают в национал-социалистские организации. 600 белогвардейцев уже вступило в ряды национал-социалистов. Вождем русских «гитлеровцев» является белый генерал **Сахаров.**

ВЫСЫЛКА СОВЕТСКОЙ ГРАЖДАНКИ ИЗ ГЕРМАНИИ.

БЕРЛИН, 12 мая. (ТАСС). Сотрудница правления **«Дерола»**, советская гражданка **Рудкина**, получила *от берлинского* полицейпрезидиума извещение, что ей отказано в продлении права на жительство и что она должна до 19 мая покинуть Германию.

Отказ в продлении визы мотивируется тем, что «пребывание Рудкиной представляет собой угрозу внутренней безопасности Германии».

Полицейпрезидиум угрожает Рудкиной высылкой в случае, если она в указанный срок не уедет, и предупреждает ее, что обжалование решения полицейпрезидиума не приостанавливает действия предписания о выезде.

Слет ударников Кузбасса.

Тов. КАЛИНИНУ, тов. МОЛОТОВУ.

Собравшиеся на всекузбасский слет ударники второй всесоюзной кочегарки шлют пламенный привет нашему советскому правительству и заверяют, что указания, изложенные в постановлении Совнаркома и ЦК ВКП(б) о Донбассе, будут нами в Кузбассе выполнены целиком и полностью.

Ударной борьбой за уголь, овладением механизмами, новой волной соцсоревнования и ударничества обеспечим под *руководством партии и правительства* дальнейший победный под'ем Кузбасса. Будем непоколебимо стоять в передовых рядах борцов за построение бесклассового социалистического общества в нашей стране.

Всекузбасский слет ударников.

Тов. ВОРОШИЛОВУ.

Мы, ударники шахт Кузбасса, собравшись на всекузбасский слет, шлем тебе горячий привет и в твоем лице — всей нашей доблестной Красной армии. Мы собрались для того, чтобы обсудить, как лучше реализовать в Кузбассе решения нашей партии и правительства.

С тех пор, как ты посетил Кузбасс, мы общую добычу угля удвоили, а механизированную утроили. Только шахта № 5-6, носящая твое имя, за один месяц нынешнего года увеличила механизированную добычу на 254 процента, добившись в апреле перевыполнения месячного плана.

Отряд Большой Кузбасс — вторую всесоюзную кочегарку, мы заявляем от имени всех ударников Кузбасса, что под руководством нашей партии план добычи угля в 11 миллионов тонн выполним. Служить делу обороны страны наш Кузбасс готов.

Да здравствует Красная армия и ее краснознаменный полководец, один из лучших учеников Ленина — товарищ Ворошилов! Да здравствует большевистская партия и наш вождь товарищ Сталин!

Всекузбасский слет ударников.

Тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ.

Шахтеры-ударники Кузбасса шлют тебе, дорогой товарищ Серго, свой пламенный привет. Кузбасс за первые четыре месяца задолжал стране 432 тысячи тонн угля. Но мы взялись по-большевистски за ликвидацию прорыва, мы увеличиваем добычу.

Мы заверяем тебя, лучшего из лучших ударников тяжелой промышленности, что мы приложим все свои силы, волю, способности, чтобы выполнить полностью программу, чтобы дать стране как можно больше угля. Мы оправдаем доверие партии и правительства.

Всекузбасский слет ударников.

(ОТЧЕТ О СЛЕТЕ СМ. НА 4 СТР.).

ХОЗЯЙСТВЕННАЯ И ПОЛИТИЧЕСКАЯ МОЩЬ СОВЕТСКОГО СОЮЗА КРЕПНЕТ С КАЖДЫМ НОВЫМ ТРАКТОРОМ И АВТОМОБИЛЕМ.

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ И ПОЛНОЕ ОСВОЕНИЕ ПРОЕКТНОЙ МОЩНОСТИ, ЗА ПРОИЗВОДСТВО БОЛЕЕ УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫХ МАШИН!

144 трактора в день.

Сталинградский завод работает без малого три года. За этот сравнительно короткий срок он выпустил **60 тыс.** тракторов, около **3 тыс.** моторов и на **10 млн.** руб. запасных частей. Первенец первой пятилетки вооружил страну двумя миллионами лошадиных сил. Почти половина тракторного парка Советского союза построена в Сталинграде. За эти три года завод сэкономил стране **120 млн.** руб. золотом, т.-е. такую сумму, за которую можно купить за границей полное оборудование для трех тракторных заводов.

В первые четыре месяца второй пятилетки завод близко подошел к тому высокому уровню производства, который соответствует задачам, поставленным перед страной январским пленумом ЦК и ЦКК. **СТЗ своевременно выполнил больший заказ на запасные части и к 1 мая пришел с перевыполнением программы по выпуску тракторов, дав в апреле 4.060 машин.**

144 трактора ежедневно сходят сейчас с большого конвейера СТЗ.

Завод пошел увереннее. Он разрешил некоторые задачи материально-технической подготовки производственного тыла, улучшил систему планирования, научился предвидеть ход производства. Завод стал смелее решать технические задачи, вводя новые технологические приемы, новую расстановку производства, перестав слепо следовать ввезенным американским технологическим приемам. Внесен ряд крупных поправок в общую организацию завода. Улучшено качество ремонта на некоторых участках, более четкими стали функции людей, занятых в производстве, крепче стало чувствоваться единоначалие на заводе.

Высокий уровень производства обеспечили заводу прежде всего его заготовительные цехи. Они сумели организовать непрерывный поток заготовок и, что самое важное, **улучшили комплектность этого потока.**

Кузнечный цех при том же оборудовании и с тем же количеством рабочих дал поковок в первом квартале 1933 г. на **32** проц. больше, чем за первый квартал 1932 г. Литейный цех добился еще лучших показателей. В первом квартале он выпустил **20 тыс.** тонн литья, т.-е. **почти одну треть своей годовой проектной мощности.** При этом оба цеха улучшили и качество своих заготовок и комплектность подачи.

Серьезным экзаменом и проверкой технической и организационной зрелости завода было выполнение мартовской программы по запасным частям, превысившей по многим наименованиям проектную мощность. Так, например, программа по поршням на март составляла **55 тыс.** штук, или эквивалентно на **13.700** тракторов. Такое же значительное превышение проектной мощности требовалось на линиях гильзы, клапана, шестерни первой и второй скорости и др. Задача была решена путем комбинированных поправок к первоначальному технологическому процессу по всему его фронту. По поршню изменены технологические процессы литья, резко уменьшен брак.

Сталинградский завод — на новом под'еме. **Мы пошли на под'ем под непосредственным руководством ЦК ВКП(б) и т. Сталина.**

За два месяца завод дал 7.106 тракторов. Но на новом под'еме надо преодолеть ряд трудностей как внутри завода, так и вне его. Надо, наконец, создать все условия, обеспечивающие нормальный поток массового производства и возможность высокого использования оборудования.

Овладеть техникой ремонта механизмов — вот одна из наиболее сложных задач, стоящих сейчас перед заводом. Наше оборудование, работающее почти три года, начинает показывать признаки некоторого износа. Требуется капитальный ремонт ряда машин, замена ряда сложных частей новыми в станках, которые являются лучшими образцами американской техники 1929—30 гг.

Завод работает над проблемой стандартизации отдельных частей оборудования, ибо без этого справиться с громадным разнообразием подлежащих изготовлению частей мы не в состоянии.

Важнейшим условием, обеспечивающим правильную постановку ремонтного дела, является своевременное и полное снабжение нас специальными материалами и изделиями. Однако на сегодняшний день мы имеем здесь массу существенных пробелов. Не разрешены вопросы своевременного снабжения завода шарикоподшипниками для ремонтных целей, цепями разных видов, быстроходными талями, тяжелыми пневматическими машинами, аккумуляторными батареями для электротележек, запасными частями измерительных приборов, жароупорными фасонными деталями печей и т. д.

Улучшение складского хозяйства и снабженческого аппарата является тоже первоочередной задачей, над которой упорно работает и будет работать завод. Наряду с совершеннейшим техническим оборудованием, сконцентрированным в основных производственных цехах, мы имеем кустарное складское хозяйство. На складе сталей вы не найдете ни одного мощного крана. Сталь подается в заготовительное отделение вручную. На шихтовом дворе нет даже примитивного копра. Вручную, кувалдой люди готовят для мощных вагранок шихту. На склад сталей, который должен пропускать ежемесячно 6—7 тыс. тонн, можно подвезти металл только двумя железнодорожными ветками. Высококачественный кокс круглый год лежит под открытым небом. Под открытым небом стоят сотни бутылей кислоты. Сейчас нами разработаны и находятся в осуществлении проекты правильного оборудования и организации складов.

Два года заводу не давали ни средств, ни оборудования, ни материалов для укрепления производственного тыла. Думали, вероятно, сэкономить на этом, а в конечном счете потеряли массу денег и держали производство в тисках кустарщины. Чтобы снова не сорваться с проектного уровня, **надо гармонировать все производство, поднять и организовать его подсобное хозяйство.** Надо выделить необходимый фонд оборудования для складов, транспорта, шихтового двора и т. д.

Главнейшее звено, за которое мы считаем нужным ухватиться при разрешении стоящих перед нами задач, — это **правильная организация нашей работы по рационализации.** Рационализаторскую работу мы будем развертывать по цехам, но по единому твердому плану, охватывающему борьбу за лучшее качество наших материалов, полуфабрикатов и тракторов, за пуск производства наиболее выгодными сериями, за уменьшение брака и пропусков на всех этапах производства, за дальнейшее увеличение производительности.

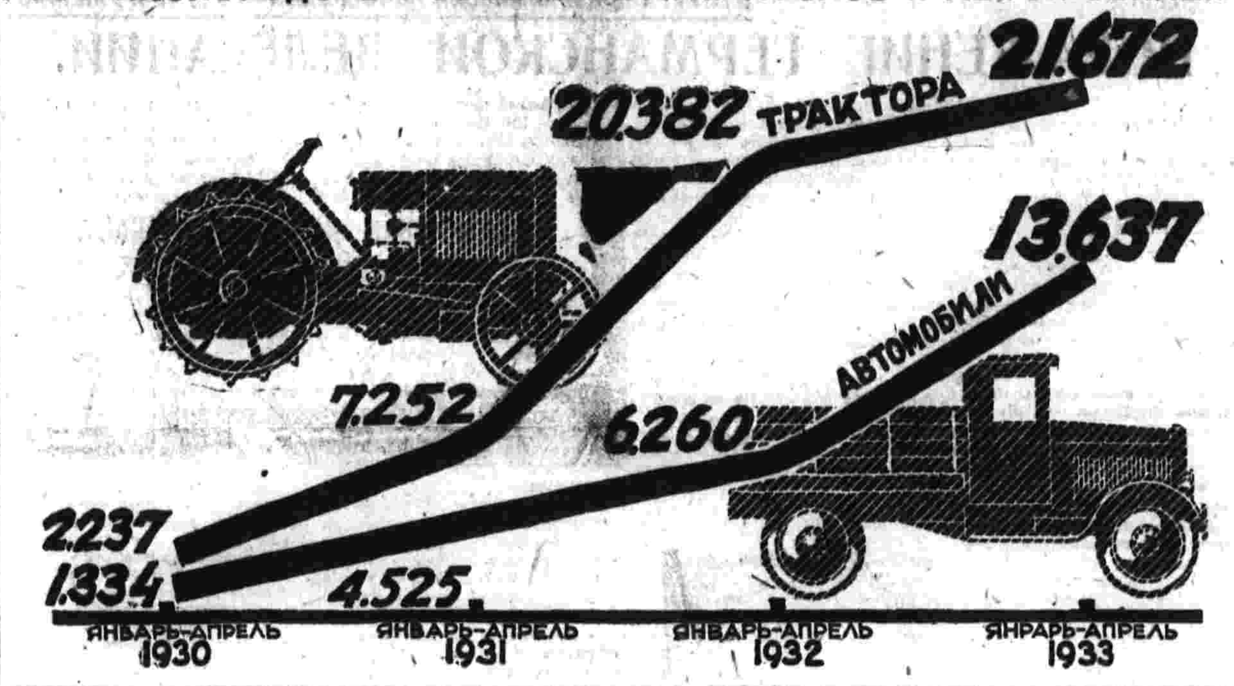
Перед коллективом Сталинградского завода стоят большие хозяйственно-политические задачи. С мая и до конца года он должен твердо выпускать 144 трактора в день. Он обязан улучшить качество машины и внести ряд конструктивных изменений. Стоимость машины надо снизить до 3.100 руб.

Одновременно завод должен подготовиться к выпуску гусеничного трактора. Это новый тип трактора, решающий двойную задачу: трактор-тягач для сельского хозяйства и одновременно транспортный трактор, своеобразный грузовик на гусеничном ходу для проселочных дорог. Поставить производство этого трактора мы должны на базе имеющегося у нас оборудования, со вводом в эксплоатацию новых крупнейших цехов стального литья и ковкого чугуна, а также ряда вспомогательных цехов. Потребуется огромная экспериментальная работа, которую нельзя вести кустарным способом. Надо создать на заводе крупный экспериментальный отдел для испытания новых конструкций и разработки и проверки технологических процессов.

Поставить новое массово-поточное производство надо на базе советского опыта, советского инструмента, приспособлений и конструкций. Эту ответственную задачу СТЗ будет решать первым среди тракторных заводов в стране. **И нам хотелось бы большего внимания со стороны технических сил Союза к этой задаче, большего притока новых сил на завод для ее решения.**

К. Е. ТРЕГУБЕНКОВ (директор СТЗ).
З. А. САТЕЛЬ (технический директор).

РОСТ ПРОИЗВОДСТВА СОВЕТСКИХ ТРАКТОРОВ И АВТОМОБИЛЕЙ.



ВДВОЕ ВЫШЕ САМОЙ ВЫСШЕЙ НОРМЫ*).

ТИХОН ФАНДЮШИН,
бригадир легкой кузницы СТЗ.

Приехали мы на Тракторный, а здесь пыль, степь... Даже скучно стало. Сначала поместили нас в доме коммуны, а потом понаехали квалифицированные тысячники, и нас попросили оттуда. Хорошо, что лето было, ушли мы в палатки и стали там коммуной жить.

Учились в ФЗУ. День на занятиях, день на строительстве. Нам всякую черную работу давали, однако интересно было. Во-первых, держались мы вместе, а во-вторых, работу давали все разную.

Послали нас как-то стекло для конторы привезти. Дали верблюда. Поехали мы на склад, наложили стекло. Нужно ехать обратно, а верблюд не идет, и не знаем, как с ним управляться. Нужно было повернуть его в сторону, ударили по правому боку, а верблюд никуда не заворачивает, оглядывается и ревет. Кое-как доехали. Под конец ребята не выдержали, соскочили:

— Совестно ехать на таком звере.

В ФЗУ нам кое-что преподавали, но многое зря. И когда мы в первый раз подошли к паровому молоту, ничего путного не выходило. Ребята по очереди пробовали вилку штамповать. Как вдарят молотом, так ничего нет: ни детали, ни металла. Американцы только головами качают.

Решили тогда не портить металла. Принесли нам поленья, и мы на поленьях учились давать правильный удар. У меня сначала с молотом ничего не получалось. Нажму педаль, а молот почему-то не бьет. Оказывается, нужно нажимать, когда баба кверху поднимается, а я жал, когда баба вниз шла.

Американец Лук стал мне показывать, как нужно с молотом обращаться, как механизм устроен, как нужно сталь нагревать. Мистер Лук учил нас хорошо.

Ходил он в черном костюме, с трубкой в зубах, а если трубку не курит, то сует табак в рот и начинает жевать. Я всегда его на разговоры вызывал. Выйдем за ширму, где шума нет, и я спрашиваю, до каких надо металл нагревать.

Найдет Лук какую-нибудь доску и на доске нарисует маленькие кружочки, с просяное зерно, тесно друг к другу: вот, мол, как металл выглядит, когда хорошо нагрет. И цвет у него словно молоко. А если металл перегрет, то в нем появятся крупные кружки и не так связанные. Такая заготовка вся рассыпается внутри, словно пирог начиненный.

Осенью 1930 года я нагревальщиком стал на трехтысячном молоте, на котором шатуны делали. Нагревальщик должен по-американски работать. Это значит: загрузишь печь сразу, а выбираешь нагретые заготовки постепенно и так, чтобы не давать им кончиться,—вытащишь одну и тут же кладешь холодную. От этого и температура в печи правильная держится, и молот никогда не ждет нагревальщика.

За печью нужно здорово следить. Бывало, я переложу что-нибудь в печи не так, а Лук хоть далеко стоит, да увидит. Плюнет, подойдет и по-своему переделает. Я, наконец, стал слушаться, стал давать столько воздуха и мазута, сколько нужно, чтобы не перегреть и чтобы окалины не было.

Месяца через два перевели меня кузнецом на трехтысячный молот, а с первого мая 1931 г. дали мне шатун ковать и бригаду в мое распоряжение.

Была по шатуну норма в 200 штук. До меня кузнец никак эту норму не выполнял. А я стал давать 250 и 300 в смену. В июне 1931 г. дали норму в 300 штук, — я стал штамповать 350. В августе установили уже американскую норму — 400, а я выпускаю около 500. В декабре дают последнюю норму — 450. Даже американец Лук заспорил и на совещании протестовал:

— Этого не будет. В Америке мало кто сделает.

А я стал давать 500 шатунов. Потом—600. А весной в этом году—800...

Как же я этого добился? Конечно, не сразу далось. Первое дело—ребята хорошие подобрались. А второе — я своих нагревальщиков по-американски научил работать, — сам ведь нагревальщиком был. Они у меня не дают заготовкам кончаться: вытащут одну, кладут новую. А другие по-старинке: кончат всю партию, тогда только новую закладывают, и пока вся партия нагревается, молот стоит.

Затем я к работе присмотрелся и увидел, что мы зря на нашем молоте, на чистовой штамповке облой обрезаем. Для нас это лишняя операция. Перенесли мы ее на черновой молот, там обрезку делать гораздо удобнее.

Я помнил указания Лука. Следил, чтобы печь правильно загружать и молот смазывать. Никогда у меня шток к цилиндру не присасывался, всегда вовремя смажу. А у других то и дело остановка на час, на два.

Был у меня подручный, окалину сдувал. А я повел трубки с паром так, что струя сама на поковку дует (я в журнале видел, что в Америке такие трубки делаются). Тогда и подручного не нужно стало. Перевел я его нагревальщику в помощь, чтобы легче тому было с двумя печами справляться.

И вот на моем же молоте во вторую смену бригадир 300 шатунов дает, а я—уже 600, а я—700... За хорошую работу меня премировали, но старался я сам по себе. Хотелось доказать американцам: как так, неужели ихнюю норму не возьму? А когда стали меня в газетах отмечать, еще больше захотелось оправдать себя. Хоть и сдельщины тогда не было, а старался. Меня, знаешь, как в газете изобразили: летят у Фандюшина из-под молота шатуны и прямо по голове Мак-Кормику, фабриканту американскому. Здорово вышло!

А вот весной этого года беда случилась. Нужно к первому мая 150 тракторов выпускать, а мы с шатуном в дефицит залезли. Что ты будешь делать? Прямо замучились. То «Красный Октябрь» металла не дает, то брак начинается.

Помню, как-то вечером пришли в цех начальник кузницы Шейнман и сам директор Пудалов.

Подошел ко мне Пудалов, отошли мы в сторонку, где шум меньше, и он сказал:

— Вот, Фандюшин, дело скверное. Нет шатуна. Выручишь?

Я ответил, что мы не допустим, чтобы шатуна не стало. Тут мы и взялись с бригадой за работу. Нет металла — сами на «Красный Октябрь» едем, сами находим металл, обрезаем, травим. Насчет брака я долго думал, в чем дело, и убедился, что на первой операции штамп неверно вырезан, оттого и нажим получался. Доверили мне штампы переделать, и пошел шатун хорошо.

А когда пошел я в цирк на первомайское собрание, то не знал еще, кого на орден выдвинули. Как стали читать списки на орден, дошли до кузницы, услышал я фамилию Долотова. Я еще не знаю, кто дальше, но про себя все-таки подумал: ежели его награждают, то чем я хуже, должен и я попасть. Слышу дальше: Кубасов, Москвиченко. И вот — Фандюшин. Орденом Ленина. Ну, тут, знаешь, у меня совсем голова кругом... Слышу, директор Пудалов по моей кандидатуре выступает, говорит, что сам видел, как я работаю, как брак снизил, как Америку вдвое перекрыл.

Думаю: чего он так долго про меня...

*) Автобиография из книги «Люди Сталинградского тракторного», инициатором и составителем которой был покойный Я. Ильин.

За дешевую машину.

Все усилия Харьковского тракторного завода были сосредоточены на цифре **15.** Это то количество процентов, на которое надо было снизить себестоимость трактора.

Борьба за дешевый трактор шла на заводе по линии дальнейшего повышения производительности, резкого снижения брака и сокращения непроизводительных расходов.

Прежде всего мы улучшили организацию труда. Произвели новую расстановку сил. На решающие участки поставили наиболее опытных и квалифицированных рабочих. Сюда же сосредоточили внимание технического руководства. Текучесть рабочей силы была уменьшена на **20** проц. Практическое осуществление декрета ЦИК о борьбе с прогулами уже с первого месяца дало значительное снижение прогулов. В декабре прогулы составляли **0,7** проц. против **2,4** проц. в ноябре.

Значительно снижены простои оборудования: по механосборочному цеху — на **10** проц., по литейному — на **5,9** проц. Число отработанных станкочасов в первом квартале по отношению к четвертому кварталу составляло по кузнице **127** проц. и по литейному — **193** проц.

Резко повысилась производительность труда. Выработка на одного рабочего составила **3.096** руб. — на **42** проц. выше прошлого года.

Большую работу проделал завод по ликвидации брака. Мы лимитировали отпуск металла в соответствии с производственными программами и усилили контроль за расходованием металла. Особенно больших достижений по борьбе с браком добился завод по серому чугуну, брак по которому в течение 1932 г. тормозил выпуск тракторов. За истекший квартал брак по литью снижен на **24,5** проц.

Коллектив литейного хорошо изучил причины брака, выделил на эту работу специальных инженеров и техников. В борьбу против брака была втянута вся масса рабочих. Мы систематически премировали рабочих и ИТР за снижение брака. Заводу удалось не только выполнить установленный лимит по убыткам от брака, но и снизить его на **4** проц.

Лимитирование было применено и по линии накладных административных расходов. Каждому отделу в начале квартала была установлена смета расходов. Средства отпускались только в пределах утвержденных смет. Общезаводские расходы снижены на **355 тыс.** руб., или на **12** проц. против плана.

Итак, повышение производительности на 42 проц., сокращение накладных расходов, ликвидация массового брака дали нам возможность **перевыполнить правительственное задание по снижению себестоимости на 3,2 проц. против плана и на 18,2 проц. против 1932 г.**

Сейчас поставлена перед заводом новая задача—добиться снижения себестоимости трактора еще на **10,6** проц. Борясь на каждом участке за осуществление генеральной линии партии, давая решительный отпор всяким попыткам правых оппортунистов дискредитировать идею борьбы за плановое снижение себестоимости, ставя перед каждым участком завода конкретные задачи в области снижения себестоимости, коллектив завода свои обязательства выполнит. **Он даст стране новые тысячи хороших по качеству и дешевых тракторов.**

А. БРУСКИН (директор ХТЗ).

Высокий класс точности.

(От нашей выездной бригады).

В Детройте, на Ривер-Руж, у Генри Форда бьют сейчас молоты, разбивающие и сплющивающие машины его марки, которые некуда сбывать. У нас, в Челябинске, в эти же дни можно услышать удары первых молотов, штампующих звенья гусеницы. В эти же дни в механосборочном цехе обрабатываются, собираются детали для первого мощного трактора «сталинец». Еще несколько дней, и с конвейера нового гиганта мы начнем снимать мощную 60-сильную машину.

Мы уже привыкли к таким словам, как мощный завод-гигант. Нас действительно ничем не удивишь. Недалеко от Челябинска высятся мировые домны-уникумы «Магнитки», в Сибири — домны Кузнецка, в Макеевке — первый советский блюминг, на Днепре — турбины электросил. Мы технически растем, — это физически ощущаешь, когда попадаешь в цехи ЧТЗ. После СТЗ и ХТЗ — это следующая ступень техники. С открытием Челябинского завода, технологический процесс которого подобен гигантскому часовому механизму, где все элементы тесно связаны и друг от друга зависят, **мы переходим в более высокий класс точности.** Пройдитесь по заводу: в каждом цехе вы встретитесь лицом к лицу с превосходными агрегатами, которые, по меткому определению **Л. М. Кагановича,** можно назвать машинами с высшим образованием.

Любой цех завода по качеству расположенного в нем оборудования и по размерам может смело конкурировать с лучшими заводами Европы и Америки. Под одной только крышей инструментального цеха собраны 468 сложнейших станков, на которых производится более 30.000 единиц разнообразного по наименованиям и размерам инструмента, требующего точности до 2 тысячных миллиметра.

Умные копировальные станки Келлера, чувствительные «сиповские», долбежные, карусельные, шлифовочные, — все они должны «одеть» механизмы и агрегаты завода необходимым инструментом, производить режущий и мерительный инструмент всех видов, штампы для кузницы, приспособления и металлические модели. И цех, пущенный раньше всех других, с октября прошлого года стал налаживать массовое производство разнообразнейшего инструмента, начиная от сверла весом в несколько граммов до 4-тонного штампа коленчатого вала.

Из 27 имеющихся в СССР копировально-фрезерных станков Келлера — 9 на ЧТЗ. В Харькове и Сталинграде станки монтировались в течение года, на них работали американские инструктора. В Челябинске их смонтировали, пустили и стали на них работать наши ударники без иностранной помощи, ибо опыт Сталинграда и Харькова не прошел для них даром. Уже освоено производство такого сложного инструмента, как шлицевые брошни, шлицевые калибры, долбяки Феллоу, брошни для звеньев гусениц и др. Это достижение инструментального цеха тем более нужно отметить, имея в виду, что освоение инструмента происходит при наличии 74 процентов рабочих со стажем от 6 месяцев до полутора лет. Вчерашние строители **Марочкин, Борисов, Волгин, Ефимов,** впервые встретившиеся с такими станками, под руководством таких же молодых мастеров и советских техников научились управлять сложными механизмами.

Высокая техническая вооруженность завода пред'являет большие требования ко всем работающим на нем. Ценность сборки первых 12 машин в том, что будут опробованы силы людей и осваиваемых ими механизмов. Люди работают по чертежам «Н» (наладки). Накопив опыт, внеся поправки в чертежи, люди перейдут к работе с уточненными допусками и припусками. Чтобы так было, надо уже сейчас фиксировать каждый шаг по заливке, штамповке и обработке деталей. Этого, к сожалению, нет. Свидетельством этому — отсутствие должного технического контроля, который стоит пока в стороне и упускает благоприятнейший момент для соблюдения твердой научной базы по борьбе за качество всей работы, за жесткий режим, за допуски и припуски.

Сейчас, например, наиболее слабым участком является литейный цех. Здесь масса неполадок, нет подлинной борьбы за правильный технологический процесс. Сегодня надо думать о завтрашнем дне производства, работать с ясным планом и графиком, рассчитанным на дни, часы, минуты, иначе в работе будут рывки, враждебные методам массово-поточного производства.

Завод будет успешней двигаться по пути освоения техники, если партийная организация наладит массовый обмен опытом работы.

Взять, к примеру, бригаду Запорожца в литейном цехе, которая освоила формовку и заливку такой сложной детали, как поршневые кольца, или Раутхапа (в кузнице), овладевшего штамповкой звена гусеницы, обучившего этому рабочих всей бригады. Эти образцы работы надо множить и сделать достоянием всех.

ГАЛИН, ЭРЛИХ, САГАЛАТОВ, ПОПОВ.

ВЫПУСК АВТОМОБИЛЕЙ...

Рис. В. ФЕДОРОВСКОГО.

1929 г.—100%

1930 г.—62,5%

1931 г.—44,6%

1932 г.—25,6%
или путевая катастрофа в САСШ.

ИЗОТОВЫ АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ.

Это было в январе. Первые десятки советских легковых машин прибыли в Москву. На Кремлевской площади их осматривали тт. **Каганович, Орджоникидзе, Постышев, Енукидзе.**

Чтобы показать динамику автомобиля, инженер **Светов** сел за руль и продемонстрировал коротким пробегом по гладкому асфальту гибкость мотора, четкость управления и работу тормозов. Потом состоялась беседа. Тов. Каганович заявил работникам Горьковского автозавода:

— Мы видим, что наш завод уже сколотил кадры. Уже есть на заводе люди, с которыми можно двигаться вперед. А это—главное.

И действительно, на Автозаводе за полтора года вырос многотысячный коллектив ударников — рабочих и инженеров, с каждым днем все лучше и лучше овладевающих техническими высотами автомобильного производства.

На молодом заводе уже установилась определенная производственная традиция. Когда в механических цехах серьезно болеет станок, все знают, что лучше всего позвать для лечения начальника инструментального цеха т. **Бондарчика.** Пройдет день, пройдет ночь, и станок снова будет работать точно и правильно. Когда что-нибудь случается с приспособлениями, то имеется «доктор» — мастер **Бубнов.** Когда нужно спроектировать в механических цехах новый технологический процесс, то лучше всего это поручить инженеру **Цукерману.**

И так на всем заводе, на всех его линиях, на многочисленных участках сложного производственного потока, — всюду теперь есть люди, которые знают свое дело, свое рабочее место.

В 1931 году **Кучумов** окончил Ломоносовский институт. И после непродолжительной практики на «Красном путиловце» он прибыл на Горьковский автозавод, в цех моторов. Ответственный наладчик, начальник наладки, сменный инженер, пом. нач. цеха и, наконец, с сентября 1932 г. начальник цеха, — таков несложный график производственного пути Кучумова на Автозаводе.

Но у Кучумова есть еще один график. Когда он стал начальником цеха, ежесуточный выпуск моторов равнялся **30** единицам. Теперь же цех выпускает **150** моторов ежедневно.

В цехе моторов **500** станков, и нет ни одного станка, ни одной операции, с которой бы не столкнулся за эти два года Кучумов. По его предложению на отдельных линиях происходит перестановка оборудования, и производственные возможности цеха по выпуску наиболее дефицитных деталей (клапаны, поршневые кольца) увеличиваются на 200—300 процентов.

Кучумов прекрасно знает, что дело зависит не только от станков, но и от людей. Он тщательно изучил работу наладчиков, помогал им совершенствоваться и выдвинул 70 новых наладчиков из числа лучших рабочих-станочников.

В цехе имеется 8 шлифовальных станков «Цинциннати». За полтора года с ними не произошло ни одной поломки. «Секрет» прост: на этих станках работают люди, обученные с самого начала Кучумовым. И как ни широк и разносторонен кругозор молодого инженера Кучумова, но у него к этим шлифовальным станкам есть своя маленькая слабость: какая-то особая любовь. Он выпустил небольшую брошюру о круглошлифовальных станках фирмы «Цинциннати».

Раз в пятидневку, в день учебы Кучумов проводит кружок старых производственников. В своем кружке он сумел тесно переплести вопросы общеполитические с вопросами техники и производственной практики. Половину занятий кружок обычно проводит непосредственно на отстающем участке.

Мастеру **Родионову**—35 лет. Из них 20 лет он провел у горна и наковальни, в старых, закопченных Выксунских кузницах. Три года назад, когда еще стройка Автозавода была в самом разгаре, на курсы Автостроя пришел кустарь-кузнец, чтобы стать мастером в одном из самых лучших и технически наиболее совершенных кузнечных цехов Европы и Америки.

Не легко было Родионову научиться работать на «гигантах» молотах «Эри». И еще труднее было научить по-новому работать своих бригадников бывших деревенских кузнецов. Кузнец Шаров впервые увидел двадцатипятитысячный молот. Никогда не приходилось ему сталкиваться с такой махиной. И внезапно оробевший Шаров в течение целой смены стоял перед молотом в тяжелом раздумье, боясь подойти к нему, точно это был живой хищный зверь. И тогда к окончательно растерявшемуся Шарову подошел мастер Родионов и показал, как надо работать.

— Ты, парень, не бойся. Молот, он от тебя зависит. Погоди малость, научишься им управлять, возьмешь его в руки, так он у тебя послушнее меха кузнечного будет...

И Шаров, Безделин, Михайлов под руководством мастера Родионова быстро овладели падающими молотами, взяли их в руки и стали прекрасными, высококвалифицированными кузнецами. Но овладеть техникой, не организовав труд, —значит сделать половину дела. В бригаде Родионова работает 45 человек. Раньше молоты были беспризорными: сегодня на молоте работает Михайлов, завтра — Андронов, а послезавтра — Иванов. От этого была низка производительность и непомерно велик брак. Из трех педалей сцепления — одна хорошая и две бракованные, 50 процентов поковок шли в брак. Деталь № 2461 (шарнир) делали 300 штук в смену, а надо было делать 1.200—1.300 штук.

Родионов пересмотрел расстановку людей, прикрепил каждого кузнеца к определенному молоту и начал учить людей работать. Утром он подходит к молоту, на котором работает Михайлов:

— Ты, корешок, сегодня неверно работаешь. Молот, он внимания требует. А ты отвлекаешься, не опускаешь его во-время. Вот брак и получается. Во-время опустить, во-время поднять, скорость опускания отрегулировать, — вот что главное.

Родионов организует технический кружок, в котором занимается более 20 человек. Все члены его бригады знают техминимум. Оттого и перевыполняет теперь план его бригада, оттого и славится она по всему кузнечному цеху как лучшая из всех.

Каримова послали в цех ковкого чугуна. И через день он уже стоял у электропечи Димма.

Трудная это была работа. Не знал Каримов электропечи, не был он знаком с основным процессом, — ведь на Ростсельмаше он работал на кислом процессе. Не умел Каримов наводить шлак, не удавалось ему регулярно держать в печи температуру в 1.500° С. А не выполнить этих основных условий — значит давать сплошной брак. Каждые 15 минут надо выдавать расплавленный металл,—этого требует американская печь Димма. Не справлялся с этим Каримов.

Анализ металла — все. А в цехе ковкого чугуна анализ велся «по темпераменту». Через синее стеклышко смотрели мастера на расплавленный металл и наугад заносили в книгу анализов взятые с потолка цифры. Все это резкой болью отзывалось в душе Каримова. Сердцем переболел он за свою работу. И тогда пришел он к инженеру **Шамиргону,** начальнику цеха, за помощью.

Шамиргон—советский инженер. Шамиргон тоже болел за цех. Начальник цеха и рабочий-плавильщик быстро нашли общий язык. Шамиргон взял шефство над Каримовым и его бригадой. День и ночь работали они вместе. Шамиргон научил Каримова, как держать температуру, как наводить шлак. Он дал ему шестое чувство — чувство металла. И, точный, как часы, Каримов уже не допускал передержек металла, каждые 15 минут яркой струей выдавал он его из печи: 22 тонны в смену вместо 16 тонн по плану.

Каримов взял шефство над своими восемнадцатилетними сотоварищами — Серовым и Вахпеном. Свой богатый опыт он передал им. И вместе с Каримовым эти двое стали сейчас лучшими плавильщиками на Автозаводе.

Б. ШВАРЦШТЕЙН, С. ШНАПИР.

ПОСЛЕДНИЕ ИЗВЕСТИЯ С ФРОНТА ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

СОРЕВНОВАНИЕ БАКУ—ДОНБАСС.

Итоги работы двух соревнующихся топливных центров — Баку и Донбасса — за первую декаду мая говорят о недостаточности взятых темпов борьбы за уголь и за нефть.

Горняки украинского Донбасса добыли за первую декаду мая 941.535 тонн угля—94% планового задания. Выполнил декадную программу лишь «Кадиевуголь» (100,3%). «Донбассантрацит» дал 97,8% плана, Луганьуголь—91,8%, «Сталинуголь»—90,4%. Позорно отстает «Артемуголь» (88,1%).

Промысла «Азнефти» добыли за декаду 887.044 тонны нефти — 98,2% плана. Среднесуточная добыча по сравнению с апрелем увеличилась на 270 тонн.

Впереди идут: основной промысел им. Орджоникидзе, «Остров Артема», «Нефтечала».

Отстают: Ленинский промысел (97%), Сталинский (94,6%), им. Кагановича (90%), Кировский (86,9%) и им. Молотова (76,4%).

ВЫПЛАВКА МЕТАЛЛА ЧУГУН. СТАЛЬ. (в тыс. тонн).

	Чугун	Сталь
6 мая	18,1	17,0
7 мая	19,4	17,4
8 мая	19,2	18,0
9 мая	19,4	17,5
10 мая	19,2	17,4

Уголь.

ДОБЫЧА ПО СОЮЗУ

10 мая по Союзу добыто 204.283 тонны угля, на 561 тонну меньше, чем в предыдущий день. Отдельные бассейны дали (в тоннах; в скобках указано сравнение с предыдущим днем):

Донбасс	137.925	(—605)
«Кузбассуголь»	25.665	(+298)
«Уралуголь»	11.403	(+335)
«Москвуголь»	10.096	(—283)
«Трансуголь»	6.687	(+52)
«Востсибуголь»	5.302	(—183)
Караганда	3.138	(—54)
«Средазуголь»	2.207	(—126)
«Дальуголь»	1.870	(+5)

ДОБЫЧА ПО ДОНБАССУ

11 мая по Донбассу добыто 135.881 тонн угля, на 1.044 тонны меньше, чем в предыдущий день. Отдельные тресты дали:

«Донбассантрацит»	35.251	(—109)
«Сталинуголь»	32.619	(—424)
«Макеевуголь»	21.437	(—44)
«Северуголь»	15.244	(—196)
«Луганьуголь»	19.889	(+[illegible])

АВТОТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ—ШКОЛА ОСВОЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ.

ЗАВОД им. СТАЛИНА—ПЕРЕДОВОЙ БОЕЦ ЗА СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

ВЫПУСК АВТОМОБИЛЕЙ ЗАВОДОМ им. СТАЛИНА.

I квартал 1931 г.	*I квартал 1932 г.*	*I квартал 1933 г.*
627	**2.959**	**5.316**

СЕБЕСТОИМОСТЬ ОДНОГО АВТОМОБИЛЯ „ЗИС".

1931 год.	*I квартал 1932 г.*	*I квартал 1933 г.*
11.258 руб.	**6.511 руб.**	**5.686 руб.**

Хроника снижения себестоимости на автозаводе им. Сталина.

Автомобиль «ЗИС» (бывший «АМО-3») — 2½-тонная машина Московского автозавода — за последние два года стал дешевле почти вдвое. Себестоимость автомобиля в 1931 г. составила 11.258 рублей. Затем она систематически из квартала в квартал снижается и доходит до 5.686 руб. в первом квартале 1933 г.

Из отдельных копеек, из отдельных рублей, сэкономленных на сокращении брака, на рационализации производства, на сокращении излишнего аппарата, на замене цветных металлов черными, на экономии материалов, топлива и энергии, на повышении производительности труда, на сокращении простоев — получились 5.572 рубля — сумма, на которую снизилась себестоимость автомобиля «ЗИС». Эта цифра — лучшая оценка огромной работы, проделанной колективом автозавода им. Сталина по овладению передовой техникой.

Из чего составились эти 5.572 рубля?

Себестоимость литья собственного изготовления на каждый автомобиль снизилась за год на 17,4 проц., цеховые расходы на каждый автомобиль—на 32,5 проц., затраты на рабочую силу—на 38 проц., общезаводские расходы—на 56,3 проц.

За счет чего же снизились эти расходы?

□□□

Завод сократил 606 лишних служащих, которые получали в месяц 121.284 рубля. Только избавившись от балласта в аппарате, завод удешевил каждый автомобиль на 96 рублей!

□□□

Бригада **Морозова** на барабане заднего тормоза имела в прошлом году 4 процента брака. В месяц на бригаду приходилось 80 бракованных барабанов. Барабан стоит 18 рублей 44 копейки. Итого в месяц бригада Морозова приносила заводу 1.440 рублей убытка. Теперь в бригаде брака нет. 1.440 рублей не выбрасываются из заводского кармана.

Вычислим, насколько бригада Морозова помогла снижению себестоимости автомобиля:

экономия в месяц	1.440 рублей
завод выпускает в месяц машин	1.776 штук
экономия на каждой машине .	81 копейка

Итак, бригада Морозова снизила себестоимость автомобиля на 81 копейку. Но разве бригада Морозова одна на Автозаводе?

□□□

Цех «Двигатель № 1». Бригада № 1 **Румянцева** на блоке цилиндра. Еще в августе бригада дала 104 бракованных блока. Каждый блок стоит 149 рублей. Убыток заводу—15.496 рублей. В апреле этого года бригада дала только 1 бракованный блок. Она сохранила 15.340 рублей заводу. Это снизило себестоимость каждой машины на 86 копеек.

□□□

Бригада **Власова**, изготовляющая картер заднего моста, в прошлом году давала 3,5 проц. брака. 70 картеров шли в переплавку. Каждый картер стоит 82 рубля. Убыток заводу—5.740 рублей. В апреле этого года бригада дала только 1 бракованный картер. В заводской кассе осталось 5.658 рублей. Себестоимость каждой машины снизилась на 32 копейки.

□□□

Морозовых, Румянцевых, Власовых на Автозаводе десятки. В результате сокращения брака стоимость серого, ковкого и цветного литья на один автомобиль снизилась по сравнению с прошлым годом на 177 рублей. По механосборочному отделу в прошлом году на каждую машину приходилось на 200 рублей брака, теперь брак на машину составляет только 7 рублей.

□□□

В январе 1932 года на изготовление одного автомобиля, учитывая все процессы, уходил 481 человеко-час. В мае 1933 года на изготовление каждого автомобиля уходит только 315 человеко-часов. Время, затрачиваемое на каждый автомобиль, сократилось на 35 проц. благодаря росту производительности труда.

□□□

Поворотный кулак имеет 27 операций. В прошлом году 80 поворотных кулаков делались в полторы смены. Сейчас же бригада **Белихина** делает в одну смену 170 поворотных кулаков.

Шлифовщик этой бригады **Константинов**, работающий на шлифовальном станке «цинциннати», обогнал американскую норму. Американская норма—350 штук в смену, а Константинов делает 400 штук в смену.

□□□

Пролет № 2 цеха передней оси поднял производительность труда в апреле по сравнению с январем на 63 процента. В январе каждый рабочий вырабатывал продукции на 3.389 рублей в месяц, а в апреле — уже на 5.520 рублей.

□□□

Фрезеровщица **Черунхина** делала 110 кулаков за смену. Изучила станок. Наловчилась. Сейчас делает 165 кулаков за смену.

□□□

В прошлом году на каждом фрезерном станке «леблонд» и «цинциннати» работало по одному человеку. Теперь один рабочий работает на двух станках. **Спирин** работает одновременно на фрезерном и сверловочном станках. **Игошин** работает одновременно на двух фрезерных станках.

□□□

Рабочие механосборочного отдела перекрыли американские нормы по 40 деталям.

□□□

Четырехшпиндельный автомат «кливленд». В 1932 году на нем делали 140 пальцев задней рессоры в смену. Сейчас наладчики **Демушкин и Телков** дают на этом же автомате 200—220—230 пальцев в смену.

□□□

В прошлом году в смену на сверлильном станке делали 60—65 рычагов ручного тормоза. Теперь сверловщицы **Одинцова и Кузина** на том же станке дают 110 — 120.

□□□

По механосборочному отделу цеховые расходы (то-есть, оплата транспорта, командировок, под'емных, канцелярские, почтово-телеграфные расходы и др.) составляли в прошлом году на один автомобиль 203 рубля. Теперь эти расходы составляют на машину только 48 рублей 79 копеек. Бумажек писать стали меньше, ездить реже, зато машина стала стоить дешевле.

□□□

В январе прошлого года были большие простои станков. Простои только в механосборочном отделе приходились на каждый автомобиль в 36 рублей. В марте этого года простои на машину составляют только 10 рублей 15 копеек.

□□□

Литейщики и кузнецы тоже обгоняют американские нормы.

На формовку блока цилиндра американская норма—110 опок. Литейная серого чугуна дает 123 опоки.

Клапан. Американская норма выработки за 7 часов—высадка 1.400 клапанов. Кузница дает 1.550 клапанов.

□□□

Кузнечный цех. Бригада **Хромилина**. В прошлом году на двух молотах работало 7 человек, теперь—4 человека. Американская норма—350 поворотных кулаков за смену. Бригада Хромилина дает 445 кулаков за смену.

□□□

Рационализатор **Харповский** предложил изменить некоторые профили материалов в кузнечном цехе и уменьшить вес деталей на 1 килограмм на каждый автомобиль. Предложение снизило себестоимость каждой машины на 2 рубля.

За 1932 год на Автозаводе проведено в жизнь 877 рационализаторских предложений, и дали они заводу экономии 7,5 млн. рублей.

□□□

Помощник механика **Елисеев** предложил заменить бронзовые шестерни для станков комбинированными шестернями из железа и бронзы. За год проведено в жизнь 130 таких предложений, экономящих сырье и материалы. Эти предложения позволили Автозаводу сэкономить за год 58.832 тонны топлива, 68 тонн цветного металла, 1.394 тонны черного металла. По сравнению с прошлым годом в этом году для изготовления каждого автомобиля благодаря рационализации уходит меньше на 3,9 тонн топлива, 4,5 килограммов цветного металла и 92 килограмма черного металла.

□□□

Только благодаря рационализаторским мероприятиям себестоимость автомобиля за год снизилась на 329 рублей 40 копеек.

МАСТЕРА ВЫСОКОЙ ТЕХНИКИ.

НАГРАЖДЕНЫ ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

В. А. Иноземцев.

Нач. цеха двигателей.

Я никогда не был за границей и до Автозавода никогда не видел таких прекрасных и сложных станков, которые сейчас работают в моем цехе.

Эти станки были изготовлены и частично опробованы за границей. Но когда мы начали работать, то оказалось, что в станках не все сделано как следует. Нам пришлось самим здесь уничтожать все неточности и недостатки, какие имелись в станках.

Чрезвычайно трудно давались первое время новые станки. Но потом дело пошло. Мы изучали их и поняли все их секреты. Нам пришлось переделывать даже отдельные части станков, из-за которых получался брак.

Наиболее трудные дни миновали. Теперь новые станки для нас тайны не составляют, мы ими овладели и не только выполняем, но и перевыполняем на них

план. Мы даем в нашем цехе деталей на 110—120 автомобилей, т.-е. даем больше того, что намечалось для нашего цеха при наличии данного оборудования.

Я работаю 54 года, из них 20 лет по автомобильному и авиационному делу. В награждении меня орденом Ленина я вижу высокую награду нашей партии и советской власти.

С. В. Кукин.

Мастер термического цеха.

Подручным калильщика я поступил в термический цех и в короткий срок достиг высокой квалификации—7-го разряда. Я изменил метод закалки машинных метчиков путем закалки только зубьев, и брак на закалках с 5 проц. был доведен до нуля. Производительность увеличилась с 250 штук до 650 штук в смену.

Своими рационализаторскими предло-

жениями я упростил и увеличил количество закалки мерительных скоб в пять раз.

С 9 апреля меня назначили мастером термического цеха. Здесь я передаю накопленный мною опыт товарищам.

ЦИК СССР наградил меня орденом Ленина как ударника-комсомольца за самоотверженную работу по освоению производства в термическом цехе.

Ударник механосборочного цеха Московского автозавода им. Сталина тов. ЕГОРОВ.

КАК Я ПЕРЕГНАЛ АМЕРИКУ.

(ПИСЬМО ФРЕЗЕРОВЩИКА АВТОЗАВОДА ИМ. СТАЛИНА ЕГОРОВА И. Г.).

Почитал как-то я в «Правде» письмо тов. Изотова — угольщика из Донбасса, и захотелось и мне также поделиться опытом своей работы. Но все как-то с временем не соберешься, а сейчас решил написать.

А нужно сказать, что как прочитал я про Изотова, так и меня подмыло. Ну, думаю, с такими парнями чудеса можно делать.

Изотов пишет, что многие не верили ему, как он вдвое и втрое перевыполняет план, а я вот охотно верю. По себе сужу. Если есть у тебя старание и охота, обязательно наворотишь делов горы.

Завод наш, я думаю, все в Союзе знают, завод первостатейный, и оборудование в нем новенькое, с иголочки. Когда меня поставили к фрезерному станку «цинциннати-миллинг», то ко мне приставили товарища, хорошо знавшего этот станок. Первый день все так стою, присматриваюсь, как товарищ мой работает, а самому страх, но на другой день я прошу мастера своего Пирожкова:

— Дай, сам работать буду. Дай попробую.

Мастер все не соглашался. Как это так? С первого дня и самостоятельно? Но я его уговорил. Стал к станку и первое, что подумал, как бы где не наткнуться на что и не поломать. Работаю и все слежу, какая часть станка как себя ведет. Смотрю, идет у меня ничего, гладко. Стал я понемножку смелей. На следующий день я уже с утра стал работать живей. С каждым днем все проворнее дела идут. До меня ребята на этом станке делали 85 штук коллекторов, а я через некоторое время 90 сделал. На пять штук больше. Пересчитывал я раза три эти коллектора, думаю, не ошибся ли я. Работал я, верно, без посторонних разговоров: от гудка до гудка. Как под конец работы начну подсчитывать, а у меня все прибавляется: то пять штук, то шесть, то восемь, а то и больше. За две недели я достиг нормы в 100 штук.

До меня некоторые ребята говорили:

— Расценки малы, нормы большие, 80 штук не сделаешь.

А у меня и по сто штук выходит.

Рядом с фрезерным станком, на котором я работаю, стоят два сверлильных станка, с которых идут ко мне коллектора. Делали на этих станках тоже не больше 80—85 штук в день. Мне стало нехватать работы. Думаю, неужто нельзя на сверлильных станках больше делать, чтобы мне в аккурат подходило сто штук. Спрашиваю соседа Коротина:

— Чего так мало делаешь?

Он мне жалобы свои выкладывает.

— Норма велика, больше не сделаешь.

А нужно признаться, работал мой сосед Коротин неладно. Не изучил, вижу, станок, два раза за одно место хватается.

Снимет коллектор, потом опять поставит, потом опять снимет. Я ему и сказал:

— Ты не суетись, тогда работать будешь быстрей. Пока у тебя один станок на самоходе, вали к другому, работай вручную. Как у тебя самоход кончится, перейди на эту операцию обратно. Так сподручней, и время сбережешь. Сразу будешь на двух станках работать.

А Коротин так работал: сделает операцию на одном станке, а второй пока стоит, дожидается, а потом переходит на другой станок, и первый стоит, дожидается. А работа такая, что можно сразу на двух. Не согласился Коротин и продолжал работать по-своему.

С каждым днем я стал все быстрее и быстрее работать, изучил я весь станок, везде, где нужно, смазывал, после работы старался, чтобы пылинки на нем не было, ухаживал за ним, как за девушкой.

Вижу, делать нечего, по два—по три часа без дела нахожусь, не подают к станку деталей. Стал я просить, чтобы мне еще какую работу дали, а в это время как раз заболел Коротин. Меня поставили на сверлильные станки. Присмотрелся я вначале к станку и стал работать. И в один день успел насверлить и отфрезеровать 80 штук. Сделал я эти 80 штук и сам удивляюсь. Дай, думаю, еще нажму, и нажимаю.

Работу Коротина я выполнил за полдня. Тогда я решил: стану работать на трех станках—и на своем фрезерном и на двух сверлильных Коротина.

И стал я делать на сверлильных станках 130 штук и на своем фрезерном 130, а за последнее время я в течение рабочего дня успеваю также и промывку сделать этим коллекторам. Выходит, я один троих стал заменять. Повысился у меня здорово заработок. Раньше на этих операциях ребята в получку 45—50 руб., больше не выгонят. А я вот последнюю получку 150 целковых сработал, а в месяц выходит 300 рублей. Американская норма—100, а я делаю 130 коллекторов. Раньше стоил коллектор 15,4 коп., теперь он стоит 10,38 коп. Ни разу у меня не было поломки станка.

А как я этого добился? Очень просто. Делаю так. Пока у меня станок на седьмой операции, на самоходе, я на втором сверлильном работаю вручную. Как сделаю все операции на сверлильных станках, перехожу на фрезерный. А на фрезерном так работаю. Закладываю в станок одной рукой коллектор, а другой заворачиваю прижим. Пока прижим закрепит коллектор, другой рукой подвожу суппорт к фрезам. Пока суппорт подведу, я уже успеваю закрепить деталь и пускаю станок. Станок начинает работать. Вижу, фреза кончают работу, и я уже готовлюсь отвернуть прижим. Как кончат фреза, отворачиваю прижим и другой рукой отвожу суппорт. И так целый день, без отлучек от станка, без посторонних разговоров.

Раньше рабочий, который работал на станке, не укреплял коллектор как следует, и деталь вся дрожала под фрезами. Подачу поэтому приходилось делать небольшую. Я тоже так вначале работал и у меня дрожание получалось, но я скоро заметил и стал лучше крепить. Как закрепишь хорошо коллектор, можно крепче поднажать подачу, и, конечно, коллектор куда быстрее отфрезеруешь.

Опять-таки раньше ребята как смазывали? Была у них баночка из-под консервов, и в баночке было масло. Намотают на щепку тряпку, и этой тряпкой смачивают фреза. Да смазывали не там, где нужно. Да и невозможно тряпкой как следует смазать. Я смотрю—тряпкой неудобно. Догадался, взял масленку и масленкой поливаю масло на фреза. Получается куда быстрей и лучше. Недавно я мастеру своему сказал, что хорошо бы укрепить бачок на станке, и чтобы масло по трубке само сливалось.

Вот таким манером я работаю. Надо не только руками, но и головой работать.

Я недавно вернулся из Красной армии, сменил винтовку на станок. В армии я получил награду и был ударником. Придя на производство, я также стал ударником. Я думаю, что так работать, как я работаю, все могут, только побольше прилежания, и мы американскую технику перегоним.

К сему

ЕГОРОВ ИВАН ГЕРАСИМОВИЧ.

МАСТЕРА ВЫСОКОЙ ТЕХНИКИ.

НАГРАЖДЕНЫ ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

К. С. Тимофеев.

Мастер цеха нормалей.

Когда в наш цех пришло новое оборудование, оборудование очень сложное—4-шпиндельные автоматы, я сразу принялся выявлять те детали, которые больше всего могут срабатываться. Выявил я эти детали и заготовил запасные части. Когда на сложных станках начали работать новые рабочие, то первое время у них дело не ладилось, начались поломки. Запасные части, которые были мною заблаговременно изготовлены, немедленно заменяли сломанные части. На Сталинградском тракторном это в свое время не учитывали, и у них при поломке станков останавливалась сборка тракторов. Мы этого избегли.

Но надо было добиться, чтобы станки вовсе не ломались. Тогда я организовал в цехе так называемые доски поломок. На доске я вывешивал поломанные части с характеристикой, почему эти ча-

сти поломались и как надо работать, чтобы не ломать. Рабочие с большим интересом отнеслись к этой доске, вокруг нее было много разговоров. Доски пошли на пользу, они помогли рабочим понять свои станки, и теперь у нас поломок нет.

У меня в бригаде 30 рабочих, из них большинство комсомольцы. Ребята говорят мне: «Тимофеев, ты достоин ордена». Я отвечаю им: «Будем еще сплоченнее и предохраним свои станки от поломок».

С. Ф. Горбунов.

Нач. литейной ковкого чугуна.

Еще до пуска завода мы уже начали экспериментировать ковкий чугун.

Дело, конечно, было совершенно новое, и уверенность в победе, в достижении окончательного результата была в том, что еще в 1929 году мы уже проэкспериментировали дуплекс-процесс.

И тут, конечно, говорить о том, что лично все сделал Горбунов, я считаю, не приходится, потому что дело Горбунова было двигать всем коллективом.

Совершенствуя методы плавки, мы переделывали формовочные плиты, прибывшие из Америки. В результате этих мероприятий мы только за 1932 год сэкономили около 5.000 тонн жидкого металла.

Д. Заславский.

НИЧЕГО ОСОБЕННОГО.

— Ишь, ведь, как чисто — плюнуть некуда!

Это были первые слова, которые произнес щедринский «мальчик без штанов», оказавшийся чудом в немецкой деревне. Это был и первый шаг в его собственном культурном развитии, потому что впервые в своей жизни он не решился лихо сплюнуть на чисто выметенную землю. Он это принял, возможно, как некоторое излишнее стеснение свободы плевания. В своей деревне он плевал сколько угодно и куда угодно. Он много плевал. Он даже создал слово, которое нельзя перевести со старорусского языка ни на один иностранный язык: наплевательский... Мы говорим о «наплевательском» отношении к делу, и английский словарь на перевод одного этого слова на язык своих понятий употребляет пять слов: «пренебрежение, доведенное вплоть до презрения». Так сочетается грязь с пренебрежительным, презрительным отношением к делу.

На Московском автомобильном заводе имени Сталина некуда плюнуть. Плевательниц во дворах я не заметил, а на безукоризненно подметенном асфальте не рискнет оставить своих следов самый «бесштанный» современный советский мальчик. Чистота во всех проходах между цехами, чисто вымыты и протерты стекла, нет или почти нет у стен тех груд и кучек, которые обладают способностью самовозрастания. Железнодорожные пути не загромождены по сторонам, и проходящему не надо жаться к горе лома, чтобы не попасть под колеса.

«Некуда плюнуть» и в цехах. Чисты, выметены все проходы, все углы. Аккуратно сложены детали. Чисты станки. Так не только в цехах механической обработки и сборки, так и в литейных. Вокруг формовочных машин, где глаз привык встречать разбросанную землю, где пыль обычно облаками висит над головой, чисто подметен пол и уборка ведется, видимо, непрерывно.

«Однако, у вас здесь чисто!» — эти слова вырываются у меня первыми после обхода завода в кабинете директора, и я вспоминаю, что именно так, именно этими словами открыл свою беседу щедринский мальчик без штанов. Подлинная чистота еще поражает нас. Она только входит, но еще далеко не вошла в советский заводской быт.

Правила чистоты принадлежат к тем прописям, о которых говорить как-то неловко. Тут ничего спорного нет. Волга впадает в Каспийское море, дважды два четыре, чистота — это благо, а грязь — зло. Но когда Форд весь свой сложный, многолетний технический опыт, всю свою организационно-производственную мудрость пожелал сжать, спрессовать в трех важнейших, основных принципах, в трех «символах веры», то один из них он отвел на чистоту и порядок: «...Требовать повсюду возможной чистоты, чтобы люди научились бережно относиться к своим инструментам, к месту, где они работают, и к самим себе».

Очень просто. Почему же, если так просто, заводы Форда поражают чистотой в Америке и завод имени Сталина поражает чистотой в Москве? Не стану сравнивать, где чище—у Форда или у Лихачева. На ЗИС еще сколько угодно есть работы по наведению чистоты, и разные есть на этом заводе цехи — в одних чище, чем в других. Литейная ковкого чугуна отстает значительно от литейной серого. Но чтобы учиться у нас, в Советском союзе, чистоте, не надо уже ехать ни в Америку, ни в Германию. Импорт чистоты можно прекратить. Мы овладеваем и этим производством.

Это именно производство, и так относится к нему Форд. Это—самостоятельное дело, а совсем не придаток, совсем не «между прочим». Форд не перестает говорить о чистоте во всех своих выступлениях. Ко всем своим агентам он пред'являет требование: «Абсолютная чистота во всех отделениях. Не могут быть терпимы непротертые окна, пыльная мебель, грязные полы и т. п.». Излюбленная краска у Форда — белая, эмалевая, при чем в эту краску закрашиваются обязательно все далекие, глухие углы, все темные помещения, чтобы «некуда было плюнуть».

У Лихачева уборщиц и уборщиков всего 140 человек при норме в 211. Большинство—жены рабочих и колхозницы. Небольшой цех чистоты превратился фактически в школу производственной подготовки, и кто овладел чистотой, переходит затем к станку. Два раза в день заведующий административно-хозяйственным отделом т. Мамаев обходит весь двор, все цехи. Действует сквозная бригада по чистоте. Проведено широко премирование за поддержание порядка, и среди премированных есть начальники цехов, секретари цеховых партийных ячеек.

Что делали на ЗИС (завод им. Сталина), чтобы добиться чистоты? Ничего особенного. Ничего такого, что не было бы доступно любому заводу. Основное—подняли на ноги всю общественность и прочно провели по всему заводу: грязь и ударничество не совместимы.

* * *

Чисто во дворах и в проходах завода, чисто—и пусто. Это тоже поражает с непривычки человека, побывавшего на других заводах, в том числе и новейших. Там, как только пройдешь через калитку, сразу видно — живет завод! Всюду кипучая жизнь. И по главному проходу, и по всем [illegible] движутся друг другу навстречу густые потоки. Вертятся станки, вертятся люди, и у всех озабоченные, деловитые лица.

— Вася, куда бежишь? — кричит один.

— За штампом, станок стоит. А ты куда?

— *Деталь «Б-24» ищу. Не видал?*

На больших заводах центральный проход часто носит имя главного проспекта своего города. Можно встретить и Невский проспект, и Тверскую улицу. На этих артериях всегда шумно и многолюдно, и если остановить всех идущих и спросить, куда, зачем они идут, то половина свой ответ начнет со слова «ищу». Ищут материал, ищут инструмент, чертежи, детали, транспорт, начальника, мастера. Некоторые заводские профессии стали бродячими, и цеховой плановик, помимо всех прочих добродетелей и качеств, должен обладать сильными, выносливыми ногами. Недаром же возник популярный термин «планирование на ногах». Хождение по цеху так же обычно, как и хождение по заводскому двору, и человек не столько стоит у своего станка, сколько вращается вокруг него, в непрерывных поисках.

На Московском автомобильном заводе как-то даже странно с первого взгляда: где же люди? Их сравнительно мало во дворах, и они не заметны в цехах. Вертятся только станки, — люди стоят. В огромных корпусах они теряются среди машин.

Здесь в значительной мере осуществлено основное правило механизированного поточного производства: не человек ходит за работой — работа приходит к человеку. Это тоже очень просто, и на любом новом заводе вам покажут превосходную, красиво расчерченную схему, где в треугольничках, кружочках, квадратиках, звездочках все расставлено по своим местам, все предусмотрено и стрелками намечены все потоки. Но в действительности на многих заводах звездочки и треугольнички сползаются из угла в угол, а потоки так и не текут, и никакими стрелками не обозначить беготню по цеху. На ЗИС схема совпадает с жизнью. Рабочий не ищет работы. Она ждет его, когда он приходит к станку: и детали сложены в порядке, под рукой, и станок налажен, и он точно знает, что ему надо сегодня делать. Организация действует всем сложнейшим своим составом, всем налаженным переплетением своих узлов,— *и об этом документально свидетельствует* бесперебойный выпуск машин на главном конвейере. К большому заводу не приложишь ухо, как к часам, но нащупаешь его пульс, как на руке. Но словно слышишь на ЗИС ровное пошелкивание гигантского маятника, словно ощущаешь ровный, здоровый пульс...

Что делал ЗИС, чтобы добиться этой точности в работе? Ничего особенного. Ничего такого, что было бы недоступно любому новому заводу с таким же превосходным оборудованием. Обычно жалуются на плохое снабжение—недостаточное, нерегулярное, некомплектное. Металлургические заводы поставляют не все профили и поставляют не в указанные сроки.

Затруднения окружают ЗИС не в меньшей степени, чем все наши другие заводы. Он дышит тем же советским воздухом, сделан из того же советского материала. Но он уверенно и спокойно прокладывает свой путь среди затруднений, потому что ясен и точен путь перед ним, точно слажены и выверены все машины, и трудности он различает пред собой, как опытный капитан—подводные скалы.

* * *

Как у Форда, — напрашивается иной раз сравнение. Но его отбрасываешь в сторону. Да, многое на ЗИС встречаешь такого, о чем увлекательно написано у Форда, и это прежде всего план и расчет, подготовка всего производства, безукоризненная точность чертежей, чистота. Но еще больше такого, что Форду показалось бы безумием, чего он просто не понял бы или боялся понять.

Форд ходил по своим сверкающим белизной цехам, и два спутника были неотлучно с ним: доллар и голод. Он покупал людей и запугивал людей. Когда буржуазная и мелкобуржуазная печать назидательно поучает Советский союз, что предварительно нужна «культура», а уж потом, окультурившись, можно строить социализм, она лжет. Форд открыто и цинично строил свое производство на некультурности рабочих. Он предпочитал принимать иммигрантов, и крестьяне из Италии, Ирландии, с Балкан, *из Галиции, из царской России,* голодные безземельцы, заполняли корпуса фордовских заводов. Форд вгонял их в культуру угрозой голода, непрерывным страхом. Он не щадил человеческий материал, как не щадил и металл на экспериментах. Он прогонял рабочих тысячами и сотнями тысяч через свои цехи, как через сито: большинство проходило через одни ворота и вылетало сейчас же за другие, и оставались лишь те, кто на деле выдерживал испытание страхом и голодом. Форд написал рекламные книги своих успехов и достижений,—они бесспорны. Он почти ничего не написал о своих неудачах и поражениях. Он не открыл миру и цены своих успехов. Только вскользь он сообщает, что в Ирландии был им построен большой тракторный завод, который пришлось переделать в литейный. Как и почему—неизвестно. Только мимоходом узнаем, что текучесть доходила на первых порах до 40%. Только между прочим брошена фраза о том, что ремонтные мастерские завалены были поломанными инструментами... Форд шел к успеху через калечение станков и через еще большее калечение людей. Это обычный путь капитализма, о котором никогда не рассказывали и никогда не расскажут историки и певцы капитала. Что мы знаем о том, как осваивал капитализм свою технику? Почти ничего. Разве тысячи обанкротившихся капиталистов рассказали о неудачах, провалах, прорывах на своих заводах? Буржуазная история промышленности—это реклама успехов. Никогда капитализм не открывал миру своей закулисной технически-организационной стороны, и здесь всегда была заграждающая надпись: «Вход посторонним строго воспрещается».

«Сначала—культура, потом—социализм». Ленин предлагал об'явить [illegible] тех, кто устанавливает такой порядок. «Ну, а почему мы не могли сначала создать такие предпосылки цивилизованности у себя, как изгнание помещиков и изгнание российских капиталистов, а потом уже начать движение к социализму?» (XXVII, 401). Как будто *капитализм сначала получил* культурных, в школе подготовленных рабочих, а уж потом начал создавать свою, капиталистическую культуру и технику.

Капитализм создавал свою культуру мучительными средствами голода, калечения, безжалостного угнетения рабочих, его детей. Культурнейшее из капиталистических предприятий — заводы Форда — создано на темноте, невежестве, забитости иммигрантов-крестьян путем перемалывания человеческой массы, превращения ее в безликое «культурное» тесто, из которого, отжимая все подлинно человеческое—сознание своего достоинства, классовую *солидарность*, ненависть к насилию капитала, Форд пытался формовать покорных, выученных живых автоматов.

Всего больше боится Форд общения между людьми-автоматами. Оно разрушило бы его систему. «Одному цеху вовсе незачем знать, что происходит в другом... Собрания для установления контакта между отдельными лицами или отдельными совершенно излишни. Чтобы работать рука об руку, нет надобности любить друг друга...»

Когда рабовладелец сковывал негров ногу об ногу, он тоже считал излишней их взаимную любовь.

Года три назад пришлось около месяца колесить по Украине в бригаде «Правды» с рабочим-амовцем. Он не уставал в свободные минуты рассказывать о своем заводе, о своем цехе, о партколлективе, о директоре т. Лихачеве, и мы даже дружески подшучивали над его влюбленностью в завод. Он гордо говорил о себе: «Мы — амовцы». Я вспоминал о нем, когда недавно беседовал с начальником производства на ЗИС тов. Витенбергом и его сотрудниками. Их было трое: они говорили оживленно и с увлечением о заводе, перебивая друг друга, и я не мог разобрать, кто из них зав, кто—зам и кто—пом. И в них была та же черта, что и у моего знакомого, рабочего-амовца: влюбленность в свой завод, в свое дело и в своего директора. Люди разного возраста, они говорили с одинаковым энтузиазмом. И отмечали они одно главное: то, что завод живет, не застывает, ищет новых форм, меняет их и растет...

Любят ли на заводе друг друга — по формуле Форда? Слово неподходящее. Есть другое—знакомое Форду, когда речь идет о металле, непонятное — когда о людях. Есть на заводе и поражает, как чистота, как порядок, товарищеская спайка. Она проникает весь завод, и ею он держится на высоком своем уровне. Она начинается с т. Лихачева и проходит через все звенья. В чем она — трудно об'яснить человеку со стороны. Она существует, это—факт.

Есть всему техническому миру известные плитки Иогансена. Форд с ними особенно хорошо знаком. Он не жалел никаких денег, никаких средств, чтобы переманить к себе из Швеции Иогансена. Плитки Иогансена—простые прямоугольные куски металла, небольшие пластинки. Но они отшлифованы с такой идеальной точностью, нигде еще и никем, кроме Иогансена, не достигнутой, что достаточно приложить края этих плиток, и они схватываются, как сваренные. Говорят, это действует сила молекулярного сцепления. Тайна этой шлифовки еще не раскрыта и волнует своей загадочностью.

В спайке, которая поражает на заводе имени Сталина, нет тайны. Это—*пролетарская большевистская шлифовка.* Но что делал завод, чтобы добиться этой шлифовки? Ничего особенного. Ничего такого, что было бы недоступно любому другому советскому заводу. Это—большевистское воспитание всего рабочего состава, это—внимательное, товарищески заботливое отношение ко всем нуждам рабочих и технического персонала, это—выполнение на деле, не на словах, тех указаний т. Сталина, на основе которых труд превращается в дело доблести и чести.

СЛЕТ УДАРНИКОВ ВТОРОЙ УГОЛЬНОЙ БАЗЫ СОЮЗА.

ГОРНЯКИ, БЕРЕГИТЕ МЕХАНИЗМЫ, КАК ЗЕНИЦУ ОКА!

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИХ НА ПОЛНУЮ МОЩНОСТЬ!

(По телеграфу от нашей выездной бригады).

ПОЧЕМУ КУЗБАСС НЕ ВЫПОЛНЯЕТ ПЛАНА?

Доклад тов. РУХИМОВИЧА.

ПРОКОПЬЕВСК, 12 мая. На первом заседании конференции ударников сегодня вечером с докладом о задачах ударников Кузбасса в выполнении решений ЦК и Совнаркома выступил управляющий трестом «Кузбассуголь» тов. **Рухимович.**

В первой части доклада т. Рухимович характеризует огромный рост угольного Кузбасса.

Достаточно сказать, что в текущем году Кузбасс должен дать стране 10,5 млн тонн угля против 7 млн тонн в 1932 г. Если вспомнить, что еще в 1929 г. Кузбасс дал только 3.600 тыс. тонн угля, то станет очевидным, как далеко мы продвинулись вперед. Но эти успехи ни в какой мере не могут нас успокаивать. Кузбасс до сих пор не выполняет заданий партии и правительства, не выполняет программы. Кузбасс работает неудовлетворительно.

— Все эти 4 месяца мы работали плохо, особенно позорным был январь. **В январе 1933 г.** мы дали угля **меньше, чем** в январе **1932 г.** Производительность на одного трудящегося составила в январе 84 проц. плана и 98 проц. уровня прошлого года. Себестоимость в январе оказалась выше плана на 16 проц. Все это легло на Кузбасс позорным пятном.

После январского пленума ЦК, начиная с февраля, кривая добычи идет вверх. Но все же мы за 4 месяца недодали 432 тыс. тонн угля. По плану механизированная добыча должна составить **61** проц., в действительности же механическая добыча в апреле достигла только **56,1** проц.

Тов. Рухимович подробно останавливается на причинах отставания. Важнейших причин четыре: технические неполадки, слабая организация труда, слабая трудовая дисциплина, слабо развиты соревнование и ударничество в Кузбасских районах. Докладчик подтверждает это рядом примеров из опыта работы всех районов Кузбасса. Особенно тов. Рухимович подчеркивает **безобразное состояние внутришахтных путей.**

У нас имеется немало автоматов, но характерно, что автомат как таковой во многих случаях не работает, — к нему *нужно приставить человека.* На многих шахтах мы до сих пор имеем беспорядочную сдачу смен.

Сдвиги последних месяцев говорят о том, что мы начали перестройку и коечего добились. Это только начало. Постановление ЦК и Совнаркома *о работе* Донбасса целиком и полностью относится к Кузбассу. Это постановление дает конкретные указания, как угольная промышленность должна осваивать технику, поставить производство, по-иному руководить и двигаться вперед.

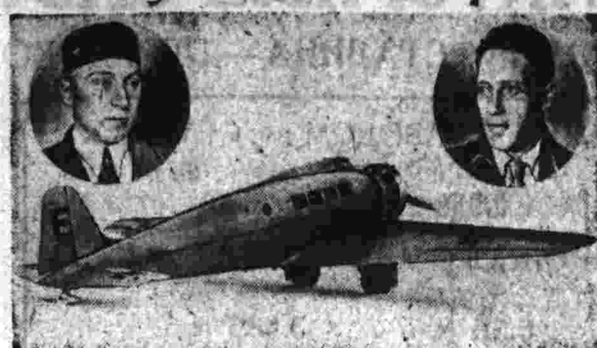
Партия и правительство уделяют угольной промышленности исключительное внимание. В угольную промышленность вкладываются огромные суммы, она вооружается новейшей техникой. Сейчас мы в Кузбассе имеем **54 тяжелых врубовых машины, 44 легких, 1.282 отбойных молотка, 263 электросверла, 394 конвейера, 28 электровозов, 32 компрессора и т. д.** Однако мы **ЧРЕЗВЫЧАЙНО СЛАБО ОСВАИВАЕМ ТЕХНИКУ** этих механизмов. Несмотря на огромную техническую вооруженность, шахты Кузбасса план недовыполняют. С таким положением дальше мириться нельзя. На основе постановления Центрального Комитета и Совнаркома надо решительно перестроить систему руководства шахтами сверху донизу, по-новому организуя труд, ликвидировать такие позорные явления в шахтах, как текучесть. 40 проц. рабочих работает на шахтах меньше полугода. Важнейшая задача Кузбасса и его передового отряда—ударников: ликвидировать текучесть, превратить каждую шахту в школу кадров, выковать из каждого рабочего крепкого бойца — организатора производственных побед.

Л. Гинзбург, И. Раневский, О. Попова, М. Нейман, Ворожцов.

С трибуны слета.

ПРОКОПЬЕВСК, 13 мая. Утреннее заседание перенесено в клуб им. Артема. Зал полон.

По предварительным подсчетам, на слете присутствуют 500 делегатов и гостей, в том числе около 300 делегатов с решающим голосом. Делегации продолжают прибывать.



Тов. НЕВЕРОВ, один из лучших ударников Кузбасса, делегат с'езда.

Прежде чем перейти к прениям по докладам Рухимовича и Суханова, слет под бурные аплодисменты принимает приветственные телеграммы Калинину, Молотову, Ворошилову, Орджоникидзе, Западносибирскому крайкому. Оглашается ряд приветствий, полученных слетом.

Первым в прениях выступает один из делегатов Кемеровского рудника, который систематически, из месяца в месяц перевыполняет программу. Это забойщик **Еременко.** Его цифры—165 проц. задания по добыче, 187 проц. по производительности труда.

— Мы освоили механизмы, мы учимся владеть ими и на курсах и в повседневной работе. У нас нет обезлички. В моей смене я завел график—каждому назначил, когда и что сделать: доставлять лес, бурить, крепить.

— Нет у нас текучести. Почему? У каждого рабочего есть огород, кроме коллективного. Семейному горняку дают ссуду на покупку коровы, поросенка и т. д.

— Конечно, и у нас не все гладко. Бывает, что несвоевременно доставят лес, и смена час—два бегает по шахте в поисках леса. Не всегда транспорт поспевает вывозить добычу. Не налажена работа электровозов.

Кочубеев (Хакассия), забойщик Краснознаменной шахты 7-бис, говорит о том, что когда-то отсталые, угнетенные хакассы теперь учатся на родном языке, работают на механизмах—врубовых машинах, моторах, лебедках. Сам Кочубеев выполняет задание на 127 проц.

— Но есть ударники и лучше меня, *например, Калмаков, который выполняет* 175 проц. задания.

Толстоногин — делегат от Караганды—третьего молодого угольного бассейна СССР. Он—забойщик шахты № 3, ведущей в Караганде.

— Перевыполнение в бригаде у меня небольшое, — говорит Толстоногин, — всего 145 проц. **(Смех, аплодисменты).** При сдаче смены состояние забоя записывается в книгу. Иду раньше со своей бригадой в забой, смотрю, как он подготовлен. Если подготовка не сходится с нарядом, я забой не принимаю.

* * *

На утреннем заседании выступили 19 ораторов из нескольких десятков записавшихся.

УЧАСТОК ФИЛИМОНОВА ДАЕТ САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ УГОЛЬ.

ПРОКОПЬЕВСК, 12 мая. **(Наш спец. корр.).** Второй район (участок), **которым** заведует делегат слета т. Филимонов, дает самый дешевый уголь по шахте. Анжеро-Судженская шахта № 5-7—крупнейшая в Кузбассе, а район Филимонова—ведущий на шахте. В первом квартале шахта недовыполнила программу; второй район **перевыполнил** на 4 проц. В апреле шахта дала 101 проц. плана, район Филимонова шагнул еще **дальше**—105 проц.

Широкое применение отбойного молотка, четкая расстановка рабочих, — вот в чем секрет высокой производительности труда, низкой себестоимости угля во втором районе. Молотки закреплены за забойщиками, своевременно ремонтируются, тщательно проверяются перед работой, проводится систематический **инструктаж** работы на молотках.

На участке Филимонова проведено много его рационализаторских предложений, повышающих производительность труда. Список их длинен. Вот некоторые из них: рационализирована переноска конвейера таким образом, что теперь она продолжается 30—40 минут вместо 4 часов. Разработка пласта в два слоя снизила себестоимость на 40 проц. Ряд предложений Филимонова применен на других участках. Но Филимонов еще не является полным хозяином на своем участке. На шахте попрежнему царит функционалка: движение, вентиляция, механизация, на каждой функции—другой заведующий.

— Много суетни, беготни, согласований. И это сейчас главное, что тормозит мою работу,—говорит Филимонов.

Филимонов—потомственный горняк: отец был забойщиком, сам Филимонов с 14 лет—на Анжеро-Судженских шахтах. Коммунист с 1926 г., Филимонов—организатор производства, организатор рабочей общественности. Он провел большую работу по организации хозрасчетных бригад. Все бригады его района—хозрасчетные. Он добился того, что **к каждому старому забойщику его района прикреплен новичок для обучения.**

ГИНЗБУРГ, ПОПОВА.

Тело т. А. И. Свидерского прибыло в Москву.

13 мая в Москву прибыло тело покойного полномочного представителя СССР в Риге тов. А. И. Свидерского.

К приходу поезда на Белорусско-Балтийский вокзал для встречи тела собрались: коллегия НКИД—тт. Литвинов, Крестинский, Карахан и Сокольников, правительственная комиссия по организации похорон тов. Свидерского в составе тт. Стомонякова, Брюханова, Леплевского, Петерсона и Хвесина, тт. Фрумкин, Вышинский и др., представители Общества старых большевиков, семья, родные и друзья покойного, ответственные работники НКИД, Наркомвнешторга и др. наркоматов и организаций, германский посол г. фон Дирксен, латвийская миссия в Москве во главе с посланником г. Бильманис и др.

Белорусско-Балтийский вокзал убран траурными флагами. На перроне и на площади перед вокзалом выставлен почетный караул в составе пехотных и кавалерийской частей.

В 12 час. 50 мин. к перрону тихо подходит поезд с траурным вагоном. Красноармейцы выносят многочисленные венки: от президента Латвийской республики, правительства Латвии, латвийского министерства иностранных дел, от президиума латвийского сейма, дипломатического корпуса в Риге, германского посланника в Риге, от сотрудников полпредства и торгпредства в Риге, *от революционных рабочих* Латвии и т. д.

Затем под звуки траурного марша гроб на руках выносят тт. Литвинов, Крестинский, Карахан, Стомоняков, Брюханов и др. На площади гроб устанавливают на автомобиль, и траурная процессия направляется в крематорий. После краткого слова тов. Брюханова состоялась кремация тела. (ТАСС).

★

ОТ ПРАВИТЕЛЬСТВЕННОЙ КОМИССИИ ПО ПОХОРОНАМ ТОВ. А. И. СВИДЕРСКОГО.

Урна с прахом А. И. Свидерского находится в зале ЦИК СССР на Красной площади (бывш. ГУМ). Свободный доступ для всех открыт сегодня до 5 час. вечера.

Траурный митинг в похороны состоится сегодня, 14 мая, в 6 час. вечера, на Красной площади.

Участвующие в похоронах рабочие колонны проходят по указаниям районных организаций.

Члены ЦК и ЦКК, МК, МКК и МГКК, ЦИК и ВЦИК, ВЦСПС и члены коллегий наркоматов, Общества старых большевиков и политкаторжан проходят на Красную площадь по своим членским билетам, а остальные товарищи — по специальным пропускам. Пропуска выдаются в комендатуре НКИД—Кузнецкий мост, д. 5/21.

Воздушный экспресс.

САМОЛЕТ «ХАИ-1». *Слева—летчик тов.* КУДРИН, *справа—один из конструкторов, тов.* МАРОН.

Рано утром рейсовый самолет вылетает из Москвы в Тифлис. К вечеру он садится в Пятигорске. Ночь, утро—и самолет идет на Баку. Вторая ночевка. Лишь на третий день — Тифлис.

Воздушный экспресс «ХАИ-1» пройдет этот маршрут в **9 часов!** Для пассажирских машин Европы его скорость необычайна—**до 300 км в час.** В нормальных рейсовых условиях «ХАИ-1» будет давать в среднем 240 км. т.-е. почти вдвое больше обычных машин гражданского воздушного флота.

Пройдя первую проверку в воздухе на Харьковском аэродроме, самолет вылетел на испытания в Москву. Путь был покрыт в феноменально короткое время—в **2 ч. 54 м.** На-днях «ХАИ-1» блестяще выдержал всесторонние испытания.

Его максимальная скорость определена в **291,3 км в час.** Это—*быстрота,* фиксированная на мерном километре; она и вносится в паспорт машины. Конструкторы же самолета склонны считать ее не предельной, а скорее исходной, и во время одного из московских *полетов указатель скорости* перешел за 300 километров.

— Машина даст 320 километров, — уверенно заявляет ее конструктор тов. Марон.

Точнее, тов. Марон — один из конструкторов. Идею постройки самолета выдвинула партийная организация Харьковского авиационного института: осуществила ее группа коммунистов и комсомольцев — студентов института в составе тт. Немана, Марона, Резникова, Арсона и Гавранека[1]).

— Никогда еще я не имел такой приятной машины, — резюмирует летчик-краснознаменец тов. Кудрин, водивший новый самолет во всех полетах.

Внешне «ХАИ-1» удивительно целесообразен. Ни одного лишнего выступа, сигарообразный фюзеляж, каждый сантиметр конструкции *работает* производительно. Все для скорости! По типу—это моноплан с низко расположенными крыльями, вооруженный советским мотором «М-22». Колеса снабжены тормозными приспособлениями, шасси убирается в полете. Разбег при взлете и раскат при посадке чрезвычайно незначительны.

В кабине—7 мест. Комфортабельная каюта обеспечена всем необходимым для пассажиров. В отличие от других самолетов на «ХАИ-1» можно даже разговаривать, не рискуя голосовыми связками.

Простое управление, предельная устойчивость и послушность машины в воздухе делают ее весьма пригодной для массовой эксплоатации. По подсчетам конструкторов, при серийном выпуске воздушный экспресс будет стоить всего лишь 10.000 рублей!

Остается добавить, что весь этот самолет сделан из советских материалов, почти целиком из дерева, притом недефицитного.

Из березы!

Л. БРОНТМАН.

[1]) См. «Правду», № 30.

ПО СССР

 # 1.000 новых мастерских по ремонту механических изделий домашнего обихода должна открыть в этом году промкооперация по решению Экосо РСФСР.

 # Крупнейшая в Союзе Сормовская фабрика-кухня оборудована и пускается в ход. Ее пропускная способность—150 тыс. горячих и 75 тыс. холодных блюд в сутки.

 # Всетатарский конкурс на лучшее художественное произведение о колхозе об'явил оргкомитет союза советских писателей Татарии. Установлены премии им. Калинина, Яковлева, секретаря обкома Разумова, М. Горького и «Правды».

 # Выставка советского искусства, организованная ВОКС, закрылась в Варшаве. Выставка прошла с большим успехом.

 # «Энциклопедию бурильщика» постановила издать всесоюзная конференция *по глубокому бурению.* Выделена редколлегия из крупнейших специалистов.

 # Приемные испытания в педагогические вузы начнутся, по решению коллегии Наркомпроса, 15 августа. Испытания будут проводиться по обществоведению, русскому языку, литературе, математике, физике и химии.

 # Филиал Музея революции открывается 18 мая в Центральном парке культуры и отдыха.

 # 22 писателя Белоруссии выехали в совхозы, колхозы и МТС на весенний сев. Одну из бригад возглавляет народный поэт республики **Янка Купала.** На весенний сев выехали также 12 лучших художников и скульпторов БССР.

 # Открылась крымско-кавказская пароходная линия. Рейс Одесса—Батум и обратно будет продолжаться 7 суток. На линию поставлено 6 лучших теплоходов-экспрессов.

 # 10 крупнейших театров Москвы будут давать ежемесячно 50 вечерних и утренних спектаклей для студентов вузов и втузов. Цены на билеты для них снижены. Таково решение коллегии Наркомпроса.

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ДЕНЬ.

◆ **Переходящее знамя** вручают ленинградские ученые подшефному краснознаменному Балтийскому флоту. Знамя предназначено кораблю или подразделению, которое добьется лучших показателей по освоению техники.

◆ **В связи с 15-летием комбината физико-технических институтов акад. Иоффе** созывается ряд научных конференций по различным разделам физики. Решено послать приглашения крупнейшим физикам Запада.

◆ **Экспедиция по изучению полезных ископаемых** Кабардино-Балкарск. авт. области посылает Геологоразведочный институт.

◆ **Центральной радиолаборатории** удалось впервые принять на экран звуковой кинофильм, **переданный из Лондона.** Прием производился советским телевизором. Видимость и слышимость вполне удовлетворительны.

◆ **Проф. П. М. Жуковский закончил большой труд «Земледельческая Турция»**—обзор географии, климата и растительности Турции. Труд является первым исследованием культурных растений страны. Правительство Турции признало желательным перевод его на турецкий язык.

ОТМЕТКА В ПАСПОРТАХ О ПРИЕМЕ НА РАБОТУ.

Мособлисполком обязал все предприятия, учреждения и организации (находящиеся в местностях, где введена паспортизация) требовать от всех граждан, находящихся у них на работе и принимаемых на работу вновь или увольняемых с работы, пред'явления паспортов или временных удостоверений для отметок времени приема или увольнения с работы.

Отметки в паспортах должны производиться одновременно с оформлением приема работников приказом, а отметки *об увольнении—при расчете* с уволенным. Отметки о приеме и увольнении заносятся на страницу паспортного документа для «особых отметок» путем наложения особого стандартного штампа по форме, установленной Главным управлением РК милиции при ОГПУ СССР. Делать в паспортных документах какие бы то ни было другие отметки (например, о прогуле, нарушении труд. дисциплины и т. п.) категорически запрещено.

НОВЫЙ ТАРИФ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

Мособлисполком и Мосгорисполком установили для Москвы и области новый тариф на электроэнергию. Тариф на освещение квартир, лестниц, дворов и помещений в жилых домах установлен в 20 коп. за 1 киловатт-час. Новый тариф оплаты освещения помещений в жилых домах вводится с первого апреля, а новый тариф для всех остальных групп потребителей электроэнергии для осветительных целей—с первого марта 1933 г. (Роста).

Весенний сев.

ЗНАЧИТЕЛЬНАЯ ПОБЕДА.

Колхозы Днепропетровской области, обслуживаемые зерновыми и плодоовощными МТС, 10 мая закончили сев ранних зерновых культур.

Зерновые колхозы засеяли 642.253 *га, выполнив* 102,3 проц. плана, плодоовощные засеяли 146.076 гектаров—100,2 проц. плана.

Победа достигнута при помощи конкретного оперативного руководства обкома партии. Помощь государства, оказанная колхозам, облегчила и ускорила эту победу, усилила трудовой под'ем колхозных масс.

Все силы прилагаем для завершения всего сева.

Управляющий облзернотрактором КРУПКО.

Управляющий облплодоовощетрактором ГАЛИН.

СОВЕЩАНИЕ КОЛХОЗНИКОВ-УДАРНИКОВ.

ОДЕССА, 13 мая. **(Наш спец. корр.).** 11 мая в Одессе открылось совещание бывших делегатов всесоюзного с'езда колхозников-ударников. На совещании присутствуют 35 делегатов всесоюзного с'езда, 15 делегатов областного с'езда колхозников, а также ударники зерносовхозов.

Совещание подвело итоги сева ранних зерновых, наметило ряд мер для скорейшего завершения всего сева и для ускорения паровой и прополочной кампаний.

В прениях выступили 26 делегатов, поделившихся опытом помощи отстающим колхозам. **Совещание послало приветствие открывающемуся слету передовых колхозов Татарии.**

От имени бывших делегатов всесоюзного с'езда колхозников-ударников Одесской области совещание обратилось с письмом ко всем колхозникам Союза.

АЛЕКСАНДРОВСКИЙ.

ЦК союза финансовых и банковских работников — о выпуске нового займа.

Президиум ЦК союза финансовых и *банковских работников* обсудил многочисленные отклики краевых комитетов на материал «Правды» об итогах займа прошлого года. Вместе с тем в связи с выступлением тульских и краснопутиловских рабочих, требующих выпуска займа второй пятилетки, ЦК союза обсуждал желательные условия нового займа. ЦК высказался за то, чтобы облигации займа выдавались **без** закрепительных талонов. Нынешний заем должен иметь то отличие от предыдущих выпусков, что облигации выдаются сразу по погашении рассрочки подписной суммы.

Необходимо, чтобы новый заем был еще более выгодным для займодержателя по сравнению, например, с займом «4-го, завершающего года пятилетки», когда в случае выигрыша стоимость облигации выдавалась лишь **через 3 года.**

Поэтому ЦК союза считает, что стоимость облигации должна выдаваться **вместе с выигрышем.** По мнению ЦК союза, следует повысить размер выигрыша таким образом, чтобы минимальная сумма его была примерно в 150 рублей, включая стоимость облигации.

Все эти условия будут в еще большей мере содействовать популяризации *займа социалистической стройки* и увеличению кадров займодержателей.

О НАГРАЖДЕНИИ ОРДЕНАМИ ЛЕНИНА ПРЕДСЕДАТЕЛЯ МСПО т. А. Е. БАДАЕВА И ИНЖЕНЕРА МСПО т. Г. П. МАРСАКОВА.

Постановление Президиума ЦИК Союза ССР.

Президиум Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР **постановляет:**

За особо выдающиеся заслуги в области механизации хлебопечения в Москве наградить **орденами Ленина** председателя МСПО тов. **Бадаева,** Алексея Егоровича, и инженера МСПО тов. **Марсакова,** Георгия Петровича.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР—М. КАЛИНИН.

И. о. Секретаря Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — А. МЕДВЕДЕВ.

Москва, Кремль.
11 мая 1933 г.

Инструкция о порядке разрешения на изготовление нагрудных значков и об их ношении.

В развитие пунктов 4 и 5 своего постановления от 23 апреля 1933 г. об орденах Союза ССР и союзных республик и о нагрудных значках, Президиум Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР устанавливает следующий порядок утверждения, изготовления, замены и ношения нагрудных значков:

1. Все ранее выданные нагрудные значки, имеющие сходство с орденами Союза ССР, со дня опубликования настоящей Инструкции из'емлются из обращения, как незаконные.

2. Ношение нагрудных значков, не утвержденных Президиумом ЦИК Союза ССР, воспрещается.

3. Ранее выданные нагрудные значки могут быть допущены к ношению только после их утверждения Президиумом ЦИК Союза ССР по специальным об этом представлениям организаций и учреждений, выпустивших эти значки.

4. Представляемые на утверждение Президиума ЦИК Союза ССР образцы нагрудных значков должны иметь положения о них, утвержденные выпускающими их организациями, при этом следует иметь в виду, что получение нагрудного значка, в отличие от получения ордена, не может быть связано с предоставлением каких-либо государственных привилегий или выдачей денежного пособия, единовременного или помесячного.

5. Представления в Президиум ЦИК Союза ССР на утверждение образцов нагрудных значков, намеченных к выпуску теми или иными организациями, учреждениями и предприятиями, производятся через их союзные или республиканские органы и об'единения.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — М. КАЛИНИН.

И. о. Секретаря Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР— А. МЕДВЕДЕВ.

Москва, Кремль.
13 мая 1933 г.

ЗА ГРАНИЦЕЙ.

Военные действия в Северном Китае.

Японские войска перешли реку Луань.

ШАНХАЙ, 13 мая. (ТАСС). Согласно китайским сообщениям, вчера китайские войска оставили **Дахуаньлин, Шаньбаоцзы, Юнцзяньчжуан** и **Баоцзебу** — пункты южнее **Миюна** — после полного разгрома японской авиацией и артиллерией китайских позиций в этих пунктах. Китайские войска потеряли убитыми и ранеными **три пятых** своего личного состава. Бомбардировка района Миюн продолжалась вчера весь день и привела к временному перерыву связи **с Бэйпином.**

Китайские войска концентрируются **в Луанчжоу.** Китайская печать отмечает **паническое настроение** в **Тяньцзине,** где население, в ожидании налетов японской авиации, перебирается массами на территории иностранных концессий. Из Бэйпина также прибывают жители, стремящиеся укрыться на концессиях.

Японские войска продолжают преследовать отступающие китайские части в направлении **Шися,** в 20 километрах к югу от Губейкоу. С японской стороны в операциях участвуют **самолеты** и **танки.** В этих же сообщениях указывается, что **отряд Сакамото переправился через реку Луань** в районе **Цяньаня.**

* * *

ТОКИО, 13 мая. (ТАСС). Комментируя военные действия в Северном Китае, представитель военного министерства сказал, что нынешние операции по своим размерам **значительно превосходят апрельское *наступление японских войск*** к югу от Великой стены, и **предела этого наступления нельзя предсказать.** Японские войска добиваются устранения возможности повторения апрельских событий, выразившихся в возвращении китайских войск в районы, прилегающие к Великой стене. Представитель военного министерства не исключает возможности **занятия Бэйпина и Тяньцзина,** несмотря на угрозу международных осложнений.

МУКДЕН, 12 мая. (ТАСС). Согласно коммюнике японских военных властей, части японской дивизии вчера ночью **заняли Синнайлин, на фронте Губейкоу.**

ПРОВОДЫ ТЕЛА ТОВ. СВИДЕРСКОГО В РИГЕ.

РИГА, 12 мая. (ТАСС). На устроенной в полпредстве СССР в Риге гражданской панихиде памяти полпреда СССР в Латвии т. Свидерского приняли участие председатель совета министров, министр иностранных дел и ряд других членов правительства, весь дипломатический корпус, советская колония и многочисленные общественные деятели Латвии.

В похоронном шествии 12 мая принимали участие представители президента республики, правительства, сейма, чины министерства иностранных дел во главе с мининделом, дипкорпус, рабоче-крестьянская фракция сейма, президиум ЦК социал-демократической партии, советская колония и т. д. Шествие открывали воинские пехотная и кавалерийская части. Шествие сопровождали огромные массы, главным образом рижского пролетариата. Участие рабочих в проводах тела тов. Свидерского превратилось в **многотысячную демонстрацию, каких Рига не знала за последние годы.** Эта демонстрация явилась выражением симпатии латвийского пролетариата не только к покойному полпреду, но и к стране, которую он представлял.

Поезд отошел к границе СССР под звуки «Интернационала».

ПОСТАВЩИКИ АНТИСОВЕТСКИХ ФАЛЬШИВОК.

НЬЮ-ЙОРК, 13 мая (ТАСС). **Гастон Минс,** бывший полицейский шпион, осужденный за мошенничество, сделал заявление верховному суду федерального округа **Колумбия** о том, что нашумевшее год назад похищение мальчика известного американского летчика Линдберга было произведено «агентом Коминтерна», каким-то Веллингтоном Гендерсоном.

Американская пресса расценивает заявление Минса о «похищении мальчика Коминтерном» как попытку бывшего шпиона прикрыть свои мошенничества мнимыми «красными заговорами». В прошлом году Минс обманным образом получил большую сумму денег от жены издателя газеты **«Вашингтон пост»** в качестве аванса за «раскрытие тайны похищения» ребенка Линдберга. «Раскрыть» Минс ничего не мог, был арестован и приговорен к тюремному заключению за мошенничество.

Сегодня **«Вашингтон пост»** разоблачает связи Минса с антисоветскими элементами в САСШ, в частности с «Национальной гражданской федерацией». В прошлом году Минс, по словам газеты, привел к председателю исполкома «Национальной гражданской федерации» **Ральфу Исли** человека, которого представил в качестве «главного советского полицейского агента в САСШ».

Человек этот предложил Исли «продать документы, разоблачающие советские заговоры в САСШ». Оба мошенника потребовали прежде всего денег, и Исли деньги уплатил. Но документов, конечно, никаких не получил. Минс об'яснил отсутствие документов тем, что «советского агента» таинственным образом убили как раз тогда, когда он должен был доставить «документы».

Некоторое время спустя Исли заметил в газетах фотографию осужденного за мошенничество **Нормана Уайтекера** и узнал в нем соучастника Минса—того самого человека, которого Минс представил ему как советского агента и о котором он ему потом сказал, что он убит.

Разоблачения «Вашингтон пост» основаны *на сообщениях одного из агентов* департамента юстиции. **Минс поставлял антисоветские фальшивки сенатору Гамильтону Фишу, который вел расследование по поводу «коммунистической деятельности в САСШ».**

Минс обслуживал фальшивками о «красных заговорах» также вице-президента реакционной Американской федерации труда **Метью Уолла.**

Раскрытие мошенничества Минса привело к разоблачению одного из источников фантастических измышлений и фальшивок о «красных заговорах», которыми пользовались для своей агитации наиболее активные антисоветские элементы САСШ.

СОЖЖЕНИЕ КНИГ ВО ВСЕЙ ГЕРМАНИИ.

(По телефону от нашего берлинского корреспондента).

БЕРЛИН, 13 мая. Примеру Берлина в деле публичного сожжения книг «негерманского духа» последовали и другие города. По сообщению «Гамбургер фремденблатт», подобные «символические действия» проведены в ряде других германских городов: в **Киле, Брауншвейге, Ростоке** и др. В порядке соревнования со своими иногородними коллегами гамбургское студенчество решило также произвести сожжение книг.

Черняк.

Обзор печати.

Слово имеет лодырь.

Первого мая кабардино-балкарская областная газета **«Ленинский путь»** выпустила необычный номер.

Необычность его в том, что он в основном посвящен **лодырям.** Выступлению лодырей в газете отведено две страницы. Несмотря на это, праздничный тон газеты не только не снизился, а, наоборот, приобрел какой-то особенно бодрый, радостный оттенок.

Дело в том, что девять лодырей, выступивших 1 мая в «Ленинском пути», **были** лодырями, а теперь они ударники колхоза «Восток», села Шалушка, Кабардино-Балкарской области.

Они так прямо и пишут:

«Мы, лентяи и лодыри, Блашев Мусса из 12-й бригады, Кунижев Зулкарней и Браев Исмаил из бригады № 3, Семенов и Залов Хабаз из девятой бригады, Долов Исмаил и Каширгов Нашу из бригады № 4, Каров Амин и многие другие... мы были передовым отрядом кулака...»

Бегут дни. Растут успехи колхозного строительства. Меняются люди. Меняется их отношение к колхозному труду и к колхозному хозяйству. Тот, кто в прошлом году не верил в прочность колхозного дела, по несознательности шел за кулаком и был его орудием, сегодня говорит:

Да!—«мы много навредили колхозу. Разными способами ухитрялись создать такую атмосферу ударнику, чтобы не было в колхозе ударничества и соревнования».

Да!—«мы, почти совершенно не работая в прошлом году, надеялись доходы распределить поровну».

Да!—«мы старались поменьше работать и побольше урвать из колхоза».

Так было *в* прошлом году. Но в этом году другие настроения, другие дела, другие слова:

«С наступлением весеннего сева первого года второй пятилетки мы, не на словах, а на деле об'явив себя ударниками за превращение нашего колхоза в подлинно большевистский колхоз, дали клятву так работать, чтобы хорошо себя всем обеспечить, стать зажиточными».

Почему так изменилось отношение к колхозу, который в прошлом году авторы письма «вместе с кулаком пытались взорвать изнутри»? Кто сагитировал Блашева, Кунижева, Залова, Каширгова?

Их сагитировал сам колхоз, его успехи, трудодни честных колхозников. Колхозники-ударники, хорошо работавшие в прошлом году, сумели себя обеспечить и хлебом, и продуктами, и деньгами:

«Керефов Хатиза, выработавший 450 трудодней, получил 1.752 килограмма зерна, колхозник Мазихов Хамурза, имевший 293 трудодня, получил на них 1.140 килограммов, Керефов Хамаша, выработавший 293 трудодня, также получил 1.140 кг, Кучменов Ибрагим, имевший 288 трудодней, получил 1.121 кг».

А лодыри и лентяи, которые летом бегали от колхозной работы и надеялись на уравнительную дележку доходов, обманули только самих себя. Лентяй Жагутов Канамеза, за весь год выработавший 0,12 трудодня, при распределении доходов получил всего-навсего 470 граммов хлеба, «колхозник» Кучменов Жануос, имевший 15 трудодней, получил 58 килограммов натурой, лодырь Каширгов Нашу, выработавший 40 трудодней, получил 152 кг. А другие и совсем ничего не получили.

Вот почему один из авторов письма—**Хабаз Залов,** когда его сосед Керефов Хамаша получил за 293 трудодня 1.140 килограммов зерна,

«глубоко обиделся... на самого себя и долгими зимними ночами, ворочаясь на жесткой кошме, мысленно называл себя «старым шайтаном», ругал и стыдил обидными словами».

Хабаз Залов, превозмогая стыд, пошел *в бригаду, попросил работы и, когда его* назначили конюхом, сделал все от него зависящее, чтобы лошади к севу были хорошей упитанности. На севе он проявил себя лучшим пахтарем. 66 трудодней за весенние посевные работы, записанные в трудкнижку Залова, — вот доказательство того, что он искренне пересмотрел свое отношение к колхозу.

Залов не один. Бывшие лодыри и лентяи из колхоза «Восток» не только сами добросовестным трудом зарабатывают себе звание ударников, не только сами борются за превращение своего колхоза в большевистский колхоз, — они хотят, чтобы лодыри и прогульщики из соседнего колхоза им. МОПР учли их прошлые ошибки. Они пишут в своем обращении:

«Мы требуем от вас честной, добросовестной работы... Мы надеемся, что, осознав свою ошибку, вы рука об руку со всеми честными колхозниками начнете добросовестно работать за дальнейшее укрепление колхозов, за высокий урожай на социалистических полях, за зажиточную жизнь уже в этом году».

Письмо девяти знаменует собой сдвиг в настроениях тех групп колхозников, над которыми больше всего тяготели мелкобуржуазные пережитки крестьянина-собственника.

Почему еще в прошлом году они увиливали от работы в колхозе? Потому что они шли в колхоз с оглядкой, стараясь застраховать себя на всякий случай. В *хозяйственную мощь колхоза они плохо верили:* **главное** их внимание было обращено на то, чтобы укрепить свой огород, свой двор — остатки единоличного хозяйства. Эту мелкособственническую психологию колхозника использовал в своих интересах кулак.

Но уже в прошлом году колхозы доказали свою хозяйственную мощь. Вопрос **«быть или не быть колхозам»** бесповоротно решен в положительном смысле. Уже в прошлом году добросовестный колхозник, работавший весь год, получил по трудодням доход, обеспечивающий ему год безбедного существования. А лодырь, не работавший в колхозе и надеясь на уравнительную дележку урожая, не получил ничего. Он понял, что, подрывая дисциплину в колхозе, *он подрывает и свое личное благосостояние.* Кулацкая агитация и здесь терпит крах. **В этом** причина того, что теперь многие бывшие лодыри превращаются в добросовестно работающих колхозников.

Это превращение не ограничено рамками одной Кабардино-Балкарской области. Это—типичное явление для колхозов всей страны. В этом смысле письмо бывших лодырей, помещенное в «Ленинском пути», является документом, выражающим настроение не единиц, а десятков тысяч.

Телефоны редакции: || Справ. бюро (круглые сутки)—1-21-60, отд. писем рабочих и колхозников—5-76-06, ... || АДРЕС РЕДАКЦИИ: Москва, 6, ул. М. Горького, 48. || Рукописи не возвращаются.

Уполномоч. Главлита № В—57095. Типография газеты «Правда», Москва, ул. им. Горького, 48. Издат. № 387.